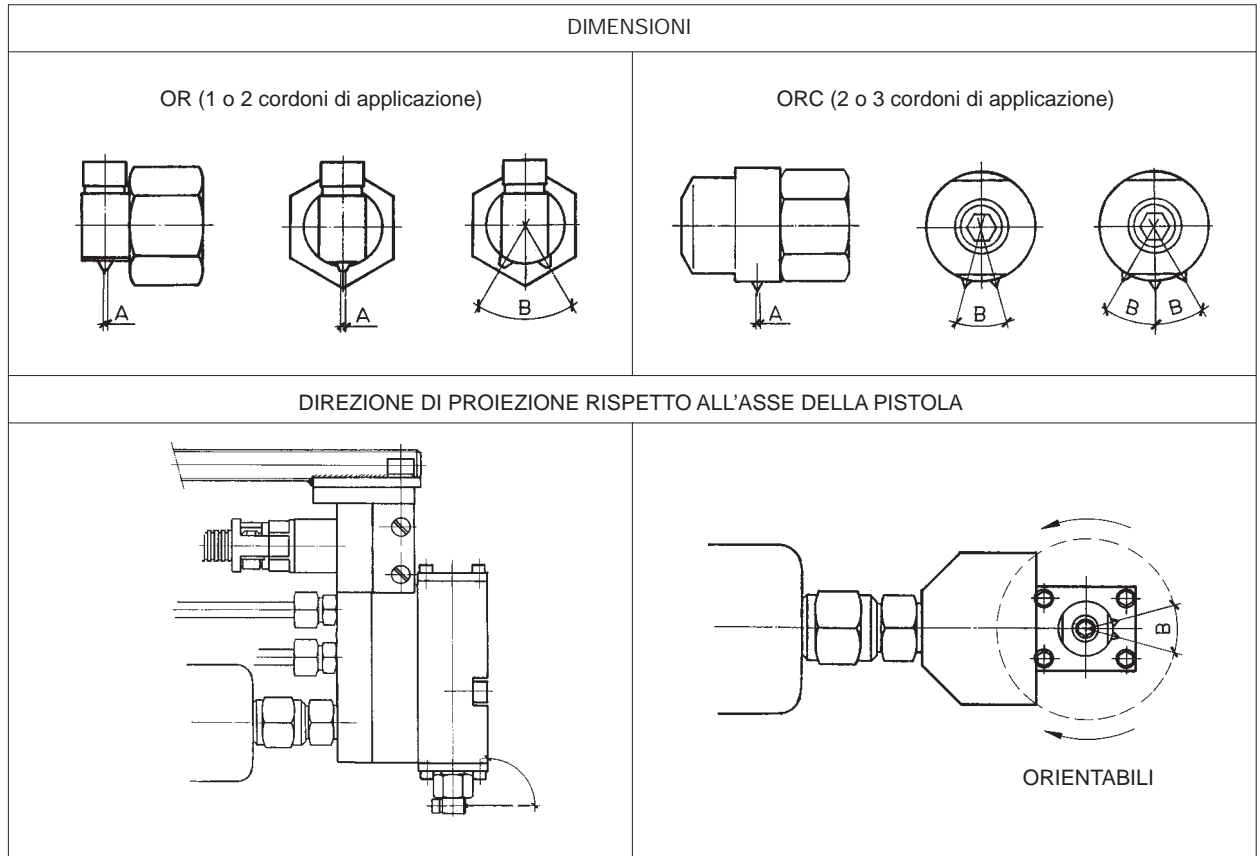


# UGELLI DI APPLICAZIONE

## UGELLI "OR"

## MODELLI OR, ORC



Riferimento	$\varnothing$ "A" mm.
OR-0.20-1	0.20
OR-0.25-1	0.25
OR-0.30-1	0.30
OR-0.35-1	0.35
OR-0.40-1	0.40
OR-0.50-1	0.50
OR-0.60-1	0.60
OR-0.80-1	0.80
OR-1.00-1	1.00

Altri modelli su richiesta

Riferimento	$\varnothing$ "A" mm.	"B"
OR-0.25-2-30°	0.25	30°
OR-0.30-2-30°	0.30	30°
OR-0.35-2-30°	0.35	30°
OR-0.40-2-30°	0.40	30°
OR-0.50-2-30°	0.50	30°
OR-0.60-2-30°	0.60	30°
OR-0.80-2-30°	0.80	30°

# DESCRIZIONE TECNICA

Riferimento	∅ "A" mm.	"B"
ORC-0.25-2-15°	0,25	15°
ORC-0.30-2-15°	0.30	15°
ORC-0.30-2-45°	0.30	45°
ORC-0.40-2-15°	0.40	15°
ORC-0.40-2-45°	0.40	45°
ORC-0.40-2-90°	0.40	90°
ORC-0.50-2-15°	0.50	15°
ORC-0.50-2-45°	0.50	45°
ORC-0.60-2-15°	0.60	15°
ORC-0.60-2-45°	0.60	45°
ORC-0.80-2-30°	0.80	30°
ORC-1.00-2-30°	1.00	30°

Riferimento	∅ "A" mm.	"B"
ORC-0.30-3-45°	0.30	45° + 45°
ORC-0.40-3-45°	0.40	45° + 45°
ORC-0.50-3-15°	0.50	15° + 15°
ORC-0.50-3-45°	0.50	45° + 45°
ORC-0.60-3-15°	0.60	15° + 15°
ORC-0.60-3-45°	0.60	45° + 45°

Altri modelli su richiesta.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Gli ugelli  $\mu$ meler sono elementi meccanici di alta precisione, che garantiscono una proiezione perfetta dell'adesivo. Il canale di proiezione è fabbricato in un acciaio speciale per garantire un'ottima durata.

Il ugello ha subito un trattamento antiaderente, anticorrosivo e antiabrasivo.

Il diametro "A" dell'ugello viene selezionato secondo i seguenti fattori:

Necessità del prodotto da incollare.

Caratteristiche di viscosità e coesione dell'adesivo.

Temperatura dell'adesivo.

Velocità di spostamento del substrato.

Pressione idraulica dell'unità centrale di applicazione.

I modelli OR son orientabili a 360°.

A seconda del modello scelto, questo dispone di una, due o tre uscite per ugello, orientate in diversi angoli rispetto al centro dell'ugello.