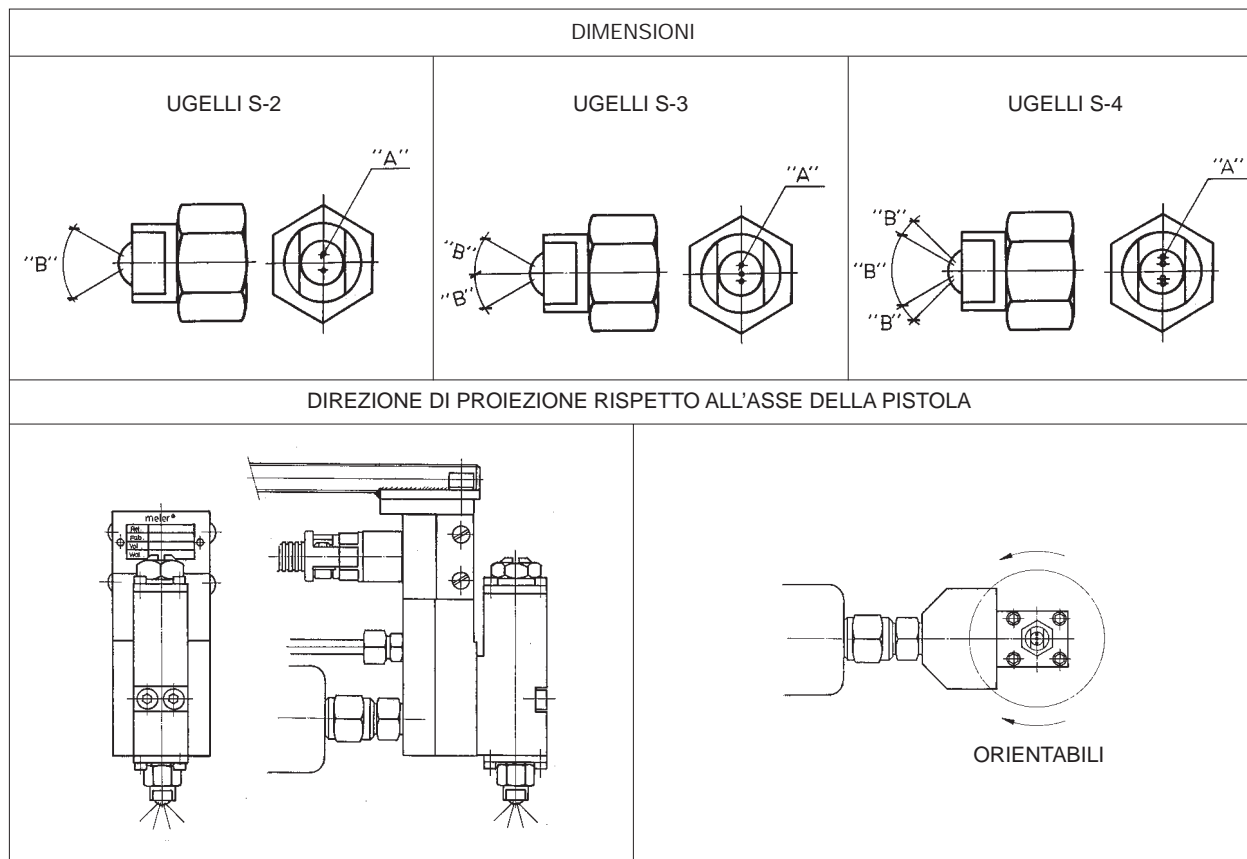


UGELLI DI APPLICAZIONE

UGELLI "S"

MODELLI S-2/S-3/S-4



UGELLI S-2

Riferimento	ø "A" mm.	"B"	Riferimento	ø "A" mm.	"B"	Riferimento	ø "A" mm.	"B"
S-0.20-2-15°	0.20	15°	S-0.25-2-30°	0.25	30°	S-0.25-2-45°	0.25	45°
S-0.25-2-15°	0.25	15°	S-0.30-2-30°	0.30	30°	S-0.30-2-45°	0.30	45°
S-0.35-2-15°	0.35	15°	S-0.35-2-30°	0.35	30°	S-0.35-2-45°	0.35	45°
S-0.40-2-15°	0.40	15°	S-0.40-2-30°	0.40	30°	S-0.40-2-45°	0.40	45°
S-0.50-2-15°	0.50	15°	S-0.50-2-30°	0.50	30°	S-0.50-2-45°	0.50	45°
S-0.60-2-15°	0.60	15°	S-0.60-2-30°	0.60	30°	S-0.60-2-45°	0.60	45°
			S-0.80-2-30°	0.80	30°	S-0.80-2-45°	0.80	45°
			S-1.00-2-30°	1.00	30°			
						S-0.40-2-75°	0.40	75°

DESCRIZIONE TECNICA

UGELLI S-3

Riferimento	ø "A" mm.	"B"
S-0.25-3-45°	0.25	45°
S-0.30-3-45°	0.30	45°
S-0.35-3-45°	0,35	45°
S-0.40-3-45°	0.40	45°
S-0.50-3-45°	0.50	45°
S-0.60-3-45°	0.60	45°
S-0.80-3-45°	0.80	45°
S-0.30-3-30°	0.30	30°
S-0.40-3-30°	0.40	30°
S-0.50-3-30°	0.50	30°

UGELLI S-4

Riferimento	ø "A" mm.	"B"
S-0.20-4-45°	0.20	45°
S-0.25-4-45°	0.25	45°
S-0.30-4-45°	0.30	45°
S-0.35-4-45°	0.35	45°
S-0.40-4-45°	0.40	45°
S-0.50-4-45°	0.50	45°
S-0.50-4-30°	0.50	30°

Altri modelli su richiesta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gli ugelli μ meler sono elementi meccanici di alta precisione, con una proiezione perfetta dell'adesivo.

Il corpo è fabbricato in un acciaio speciale per garantire un'ottima durata.

Il ugello ha subito un trattamento antiaderente, anticorrosivo e antiabrasivo.

Il diametro "A" dell'ugello viene selezionato secondo i seguenti fattori:

Necessità del prodotto da incollare.

Caratteristiche di viscosità e coesione dell'adesivo.

Temperatura dell'adesivo.

Velocità di spostamento del substrato.

Pressione idraulica dell'Unità Centrale di Applicazione.

Gli ugelli S depositano, a seconda del modello, due, tre o quattro cordoni o punti di adesivo.

A loro volta sono orientabili a 360°, cosa che facilita il montaggio della pistola.