

# APPLICATORE DI HOT-MELT SERIE 200-ST

- Programmazione di tutti i parametri semplice e funzionale.
- Controllo individuale della temperatura con sistema P.I.D. fino a 13 elementi riscaldati.\*
- Programmatore settimanale con funzione di messa in servizio e arresto giornaliero.
- Programmazione settimanale della temperatura di basso consumo (economy).
- Segnale elettrico per l'attivazione e la disattivazione della temperatura di basso consumo (economy). Interfaccia alla macchina principale.
- Visualizzazione permanente dello stato di programmazione delle temperature programmate e di quelle reali in °C o in °F.
- Autoanalisi costante e visualizzazione dell'elemento guasto.
- Segnale elettrico per interconnessione alla macchina principale (macchina pronta).
- Rilevamento automatico delle uscite istallate.
- Completo sistema di sicurezza.
- Indicatore di livello (opzionale).
- Dosaggio di gas inerte per adesivi di facile ossidazione (opzionale).
- Alimentazione elettrica 400 V senza neutro (opzionale).
- Sistema antiuridità di serie.
- Conformità alle norme CE / EMC.

## CONTROLLO ELETTRONICO

**Programmazione semplice.** La manipolazione e la programmazione globalizzata della Serie 200-ST è semplice, precisa e pensata per la comodità dell'utilizzatore. Per la costruzione della scheda elettronica sono state utilizzate le ultime tecnologie dei controlli unite a componenti di prima qualità per garantire un funzionamento affidabile e duraturo.

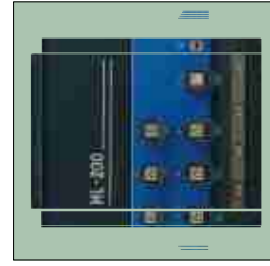
## CARATTERISTICHE TERMICHE

**Temperatura controllata.** La costruzione compatta dell'insieme POMPA-SERBATOIO solido con pompa inferiore garantisce un controllo assoluto della temperatura dell'Hot-Melt in tutto il circuito idraulico. Si ottiene inoltre una grande velocità di fusione con una minima potenza elettrica. Grazie alla chiusura ermetica del serbatoio con un coperchio galleggiante, si evita la fuoriuscita dei fumi e si protegge l'adesivo dalla ossidazione prematura.

Un grande angolo di apertura del coperchio permette il riempimento dell'adesivo da qualunque lato. L'imboccatura di riempimento di grandi dimensioni facilita l'inserimento dell'Hot-Melt.

**CARATTERISTICHE DELLA POMPA E DEL CIRCUITO PNEUMATICO**

**Pompaggio regolare.** Il pompaggio si caratterizza per la sua grande regolarità grazie ad uno studiato disegno della pompa e del serbatoio:



• L'azionamento per mezzo della pompa a pistone con esclusiva valvola di compensazione di grande flusso garantisce una pressione idraulica dell'adesivo totalmente uniforme.

• L'insieme pneumatico brevettato possiede un disegno totalmente meccanico che si caratterizza per la sua robustezza e durata. Lo scambio ultrarapido dei pistoni contribuisce in modo sostanziale alla regolarità del flusso dell'adesivo.

• La tecnologia di ricircolazione dell'Hot-Melt evita i residui carbonizzati e riduce l'usura di tutti gli elementi meccanici.

## MISURE DI SICUREZZA

**Sicurezza integrale.** La funzione di autoanalisi permanente dei guasti e la protezione elettronica contro il surriscaldamento indica l'elemento guasto con un segnale lampeggiante. Il segnale di interconnessione alla macchina principale permette di garantire che tutti gli elementi si trovano alla temperatura di lavoro. Tre sistemi di filtraggio evitano blocchi di produzione per impurità negli ugelli d'uscita dell'adesivo. Il primo filtraggio iniziale si trova nel punto di aspirazione della pompa, il secondo di gran volume si trova all'uscita della pompa ed il terzo\*\* tra la pistola ed il tubo.

\*Seconda del modello  
\*\* Opzionale



U.C. DI APPLICAZIONE	ML-260 ST	ML-210 ST	ML-225 ST	
Alimentazione elettrica:	230V monof.	230V monof.	230V monof.	
Capacità del serbatoio:	6900 cm <sup>3</sup>	11000 cm <sup>3</sup>	25000 cm <sup>3</sup>	
Capacità di fusione*:	9,8 kg/h	16,5 kg/h	29,2 kg/h	
Capacità della pompa*:	29,6 Kg/h			
N° di uscite idrauliche/elettriche:	2	2/4	2/4/6	
Gamma di viscosità:	180 - 35.000 c.p.s.			
Gamma della temperatura:	70 - 230°C / 158 - 446 °F			
Precisione termica:	± 0,5°C / ±0,9 °F			
Pressione pneumatica di alimentazione:	0,5 - 6 kg/cm <sup>2</sup>			
Relazione idraulica:	13,624 : 1			
Potenza elettrica serbatoio:	2.000 W.	3.000 W.	3.000 W.	
Potenza elettrica massima del sistema:	3.000 W.	9.000 W.	9.000 W.	
Peso:	30	37	54	
Grado di protezione:	IP 54			
Conformità CE/EMC:	SI			
<b>Dimensioni in mm.</b>				
	ML-240 ST	ML-260 ST	ML-210 ST	ML-225 ST
A	592	590	690	690
B	300	326	380	380
C	267	320	380	555
D	525	580	715	890
E	100	127	190	190
F	331	331	365	365
G	280	306	260	360
H	30			
I	9			
K	202	202	280	280
L	140	160	195	195
M (Opzionale LD-200 / GD-200)	423	449	503	503
<b>Opzioni</b>				
Segnale del livello minimo	•	•	•	•
Alimentazione elettrica 400 V s/ neutro	•	•	•	•
Sistema di dosaggio con gas per l'uso di adesivi di facile ossidazione	•	•	•	•

\* A secondo tipo d'adesivo

