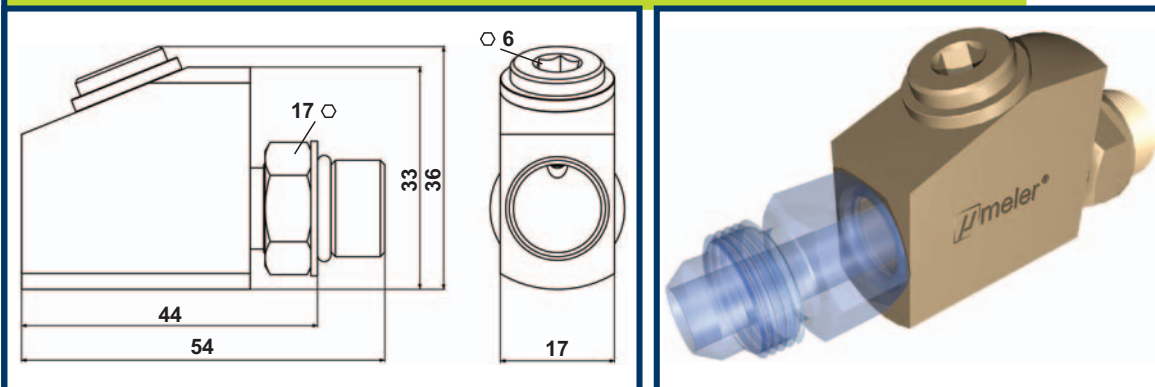


MINIFILTRO IN LINEA

Di facile manutenzione, per il filtraggio di impurità dell'Hot-Melt

F

DIMENSIONI



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il minifiltro in linea MELER si utilizza per eliminare le impurità dell'hot-melt che possono arrivare agli ugelli della pistola di applicazione.

Si installa tra la pistola e il tubo flessibile e consta di un corpo filettato, che si avvitava alla pistola, una cartuccia filtrante e un raccordo, da scegliere tra tre configurazioni, per la sua connessione al tubo flessibile.

Il minifiltro in linea MELER è indicato per applicazioni con ugelli di diametro inferiore a 0,4 mm, in pistole di laminazione fino a 50 mm. o in qualunque altra applicazione dove si richieda eliminare impurità residuali tanto del sistema come dell'hot-melt.

Caratteristiche di progetto:

- 1 Permette di cambiare la cartuccia filtrante senza necessità di manipolare la connessione tubo flessibile-pistola.
- 2 Cartuccia filtrante di facile sostituzione: svitare ed estrarre.
- 3 Configurazione modulare per adattare a qualunque situazione di montaggio mediante raccordi con differenti angoli di connessione.
- 4 Rivestimento antiaderente che facilita la pulizia dell'elemento.
- 5 Corretta identificazione della cartuccia filtrante mediante indicazione incisa nella sua parte superiore

OPERAZIONI DI MANIPOLAZIONE PER LA SOSTITUZIONE

1- Sicurezze



>60°C

Elemento sottomesso ad alte temperature.



>60Kg/cm²

Elemento sottomesso ad alte pressioni.



Pericolo. È obbligatorio l'uso di **occhiali** di sicurezza, **guanti** e abiti adeguati prima di iniziare lavori di manutenzione o sostituzione dell'elemento, così come seguire le operazioni di manipolazione indicate.

2- Spurgare il sistema fino a che la pressione idraulica sia di **0 Kg./cm²**.

3- Per smontare il corpo del mini filtro utilizzare una chiave da **17** e un'altra da **19** per staccarlo dalla pistola e tubo flessibile rispettivamente.

4- Per smontare la cartuccia filtrante, utilizzare una chiave a brugola da **6**.



DIN EN ISO 9001:2000

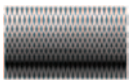
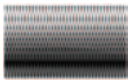




Certificado N° 01 100 058036

Technical Sheet
FT2027-I
01/07 ©

MINIFILTRO IN LINEA

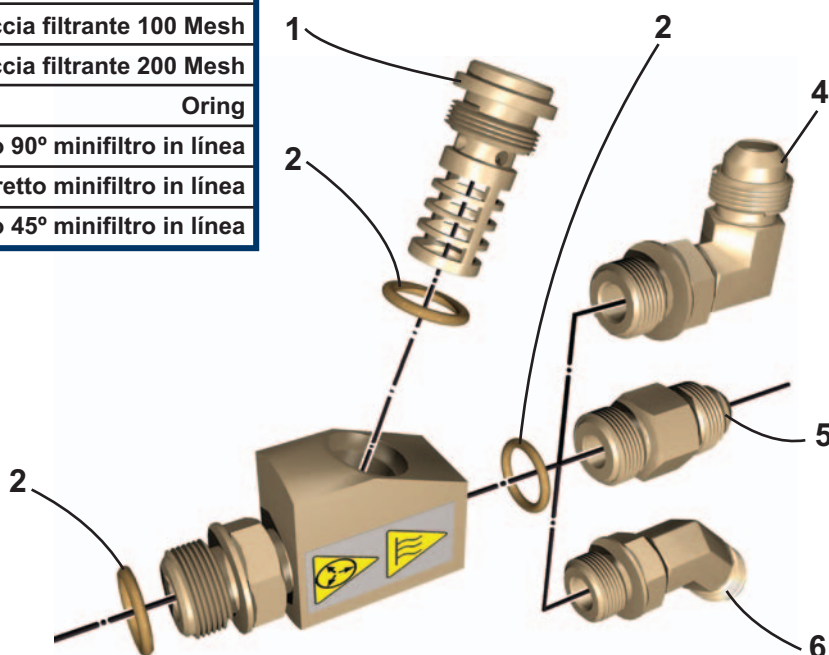


GAMMA DI PRODOTTI. Riferimenti per ordini

	50 Mesh (0,30 mm)	100 Mesh (0,15 mm)	200 Mesh (0,07 mm)
			
 Retto	Minifiltro in linea retto 50 Mesh Rif.: 26000013	Minifiltro in linea retto 100 Mesh Rif.: 26000014	Minifiltro in linea retto 200 Mesh Rif.: 26000015
 45°	Minifiltro in linea 45° 50 Mesh Rif.: 26000016	Minifiltro in linea 45° 100 Mesh Rif.: 26000017	Minifiltro in linea 45° 200 Mesh Rif.: 26000018
 90°	Minifiltro in linea 90° 50 Mesh Rif.: 26000019	Minifiltro in linea 90° 100 Mesh Rif.: 26000020	Minifiltro in linea 90° 200 Mesh Rif.: 26000021

ACCESSORI. Referimenti per ordini

POSIZIONE	RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
1+2	26000022	Cartuccia filtrante 50 Mesh
1+2	26000023	Cartuccia filtrante 100 Mesh
1+2	26000024	Cartuccia filtrante 200 Mesh
2	20200000	Oring
4+2	26000028	Raccordo 90° minifiltro in linea
5+2	26000029	Raccordo retto minifiltro in linea
6+2	26000030	Raccordo 45° minifiltro in linea



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materiale -----Acciaio.
- Gamma di filtraggio -----50, 100, 200 Mesh.
- Pressione massima -----200 Kg/cm².
- Temperatura massima di utilizzazione -----230° C.
- Massima viscosità raccomandata-----10.000 cps.
- Rivestimento esterno -----Antiaderente.
- Peso -----160 grs.
- Filettatura -----9/16" 18h UNF