

MANUALE DELL' UNITÀ CENTRALE SERIE 200-ST



 **meler**®

• INTRODUZIONE ALL'UNITÀ CENTRALE D'APPLICAZIONE SERIE ML-200-ST

CONTENUTO		Pagina
• Precauzione		I. 2
• Caratteristiche tecniche dell'Unità Centrale d'Applicazione ML-200-ST		I. 2
• Breve spiegazione per l'Uso di questo Manuale		I. 4
• Descrizione del Frontale dell'Unità Centrale d'Applicazione ML-200-ST		I. 4
Fig. 1	Frontale dell'Unità Centrale d'Applicazione μ meler	I. 4

• MANUALE D'USO DELL'UNITÀ CENTRALE D'APPLICAZIONE SERIE ML-200-ST

CONTENUTO		Pagina
• Attivazione e disattivazione dell'Unità Centrale d'Applicazione ML-200-ST		II. 3
• Visualizzazione e modificazione delle temperature e attivazione manuale del "stand by"		II. 3
• Visualizzazione e regolazione delle temperature		II. 3
• Attivazione e disattivazione del "stand by"		II. 4
• L'orologio programmatore, l'attivazione e disattivazione automatica quotigiornona e della attivazione e disattivazione quotigiornona del "stand by"		II. 4
• Presentazione dei dati		II. 4
• Funzioni dei tasti		II. 4
• Funzioni dei LED		II. 5
• Programmazione in modo "orologio"		II. 5
• Regolazione dell'orologio all'ora attuale e al giorno attuale		II. 5
• Programmazione dell'ora di attivazione e disattivazione automatica		II. 6
• Programmazione dell'ora d'attivazione e disattivazione del "stand by"		II. 6
• Segnalazione di guasti, surriscaldamento, rottura di sonda		II. 6
• Surriscaldamento		II. 6
• Rottura della sonda di temperatura		II. 7
• Sistema d'allarme per basso livello di hot-melt nel serbatoio (Opzionale)		II. 7
• Sistema di dosificazione di gas (Opzionale)		II. 7
Fig. 2	Magnetotermico di protezione generale	II. 3
Fig. 3	Interruttore ON/OFF	II. 3
Fig. 4	Visualizzazione e regolazione delle temperature	II. 3

CONTENUTO		Pagina
•	Introduzione	III. 3
•	Materiale e condizioni ambientali e di collocazione necessarie per l'installazione delle Unità Centrali d'Applicazione μ meler	III. 3
•	Materiale fornito per μ meler con le Unità Centrali	III. 3
•	Altro materiale	III. 3
•	Utensili necessari per l'installazione	III. 4
•	Condizioni ambientali di lavoro	III. 4
•	Condizioni per la collocazione delle Unità Centrali	III. 4
•	Dimensioni esterne e peso delle Unità Centrali Serie 200-ST	III. 5
•	Montaggio e attivazione delle Unità Centrali e dei loro accessori	III. 6
•	Alimentazione elettrica delle Unità Centrali d'applicazione	III. 6
•	Alimentazione pneumatica delle Unità Centrali d'applicazione	III. 7
•	Quadro dei collegamenti delle Unità Centrali d'applicazione μ meler Serie 200-ST	III. 7
•	Attivazione degli accessori delle Unità Centrali d'Applicazione μ meler Serie 200-ST	III. 8
•	Installazione delle pistole	III. 8
•	Installazione dei tubi e collegamenti Unità Centrali - tubi - pistole	III. 8
•	Installazione e attivazione delle elettrovalvole	III. 9
•	Pistole a effetto semplice	III. 9
•	Pistole a doppio effetto	III. 9
•	Installazione dei cavi dei controlli periferici	III. 10
•	Installazione di contatto libero di potenziale di interattivazione a macchina principale e della attivazione esterna del "stand by"	III. 11
•	Installazione della attivazione esterna del "stand by"	III. 11
•	Potenza massima a installare a secondo il tipo di alimentazione elettrica	III. 11
Fig. 5	Scheddi garanzia	III. 2
Fig. 6	Dimensioni esterne e peso del Modello ML-200-ST	III. 5
Fig. 7	Collegamento alla rete elettrica	III. 6
Fig. 8	Quadro del collegamenti delle Unità Centrali d'Applicazione μ meler Serie 200-ST	III. 7
Fig. 9	Montaggio pistole	III. 8
Fig. 10	Collegamento tubi alle U.C. d'Applicazione	III. 8
Fig. 11	Collegamento elettrico. Elettrovalvola 3/2	III. 8
Fig. 12	Collegamento pneumatico. Electroválvula 3/2	III. 8
Fig. 13	Collegamento elettrico. Elettrovalvola 4/2	III. 8
Fig. 14	Collegamento pneumatico. Elettrovalvola 4/2	III. 9
Fig. 15	Installazione dei cavi dei controlli periferici	III. 10
Fig. 16	Installazione del contatto libero di potenziale à macchina principale	III. 11

• MANUALE D'USO DELLE UNITÀ CENTRALI D'APPLICAZIONE μ meler

CONTENUTO	Pagina
• AVVERTENZA	IV. 3
• Introduzione	IV. 3
• Riempimento dell'adesivo nell'Unità Centrale d'Applicazione μ meler	IV. 3
• Uso della pressione pneumatica dell'Unità Centrale μ meler Serie 200-ST e regolazione del flusso	IV. 3
• Raccomandazioni pratiche per l'utente	IV. 3

• MANUTENZIONE DELLE UNITÀ CENTRALI D'APPLICAZIONE μ meler

CONTENUTO		Pagina
• Introduzione		V. 3
• Temperature		V. 3
• Alimentazione elettrica		V. 3
• Alimentazione pneumatica		V. 3
• Pulizia generale e revisione annuale dell'Unità Centrale μ meler		V. 3
• Pulizia generale		V. 3
• Pulizia serbatoio		V. 3
• Svuotamento serbatoio		V. 4
• Pulizia del circuito idraulico e dei tubi		V. 4
• Pulizia di pistole e ugelli		V. 4
• Cambio di filtri		V. 4
• Cambio filtro pompa		V. 5
• Cambio rete filtro pompa		V. 5
• Cambio filtro pompa completo		V. 5
• Cambio filtro immissione serbatoio		V. 6
• Cambio di minifiltro		V. 6
• Controllo di ermeticità di Hot -Melt		V. 6
• Pezzi di ricambio		V. 7
• Schema elettrico dettatore di Livella LD-200 e dosificatore di gas GD-200		V. 19
• Schemi elettrici dell U. C. d'Applicazione Serie 200-ST		V. 20 / 21 / 22 / 23
Fig. 17	Manometro per regolazione pressione	V.3
Fig. 18	Elementi per svutare il deposito	V.3
Fig. 19	Set filtri pompa	V.4
Fig. 20	Set filtro immissione	V.5
Fig. 21	Quadro minifiltri smontati	V.5

• U.C. D'APPLICAZIONE SERIE 200-ST-ND

CONTENUTO		Pagina
• Ricambistica dell'unità compatibile ML-200-ST-ND		A. 2
• Schemi elettrici dell U.C. d'Applicazione serie 200-ST-ND		A. 3 / 4 / 5 / 6

**INTRODUZIONE ALL'UNITÀ
CENTRALE D'APPLICAZIONE
SERIE ML-200-ST**

PRECAUZIONE



Caratteristiche tecniche dell'Unità Centrale di Applicazione ML-200-ST

AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meter può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meter lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meter lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

CARATTERISTICHE GENERALI

- U. C. di Applicazione con pompa a pistone di alta resa per un ampio spettro di applicazioni.
- "Stand by" di Serie. Questa riduzione parziale della temperatura dell' U. C. di Applicazione evita la prematura ossidazione dell'adesivo.
- Orologio programmatore settimanale per la messa in funzione e l'arresto quotidiano e disattivazione di "stand by".
- Entrata esterna per l'attivazione e la disattivazione del "stand by".
- Programmazione di tutti i parametri semplice e funzionale.
- Visualizzazione simultanea delle temperature programmate e di quelle reali.
- Uscita libera di potenziale per interconnessione alla macchina principale.
- Rilevamento automatico delle uscite installate.
- Completo sistema di sicurezza.
- Conformità alle norme CE/EMC.
- Visualizzazione permanente dello stato della programmazione.
- Rilevatore del livello (opzionale).
- Dosificatore di gas inerte per adesivi facilmente ossidabili (opzionale).
- Uso con corrente a 400 V senza neutro (opzionale).
- Dotazione antiumidità di serie.

CONTROLLO ELETTRONICO

La manipolazione e la programmazione globalizzata della Serie 200-ST è semplice, precisa e pensata per la comodità dell'utente. Per la costruzione della scheda elettronica sono state utilizzate le ultime tecnologie di controlli unite a componenti di prima qualità per garantire un funzionamento affidabile e duraturo.

Protezione speciale contro i rumori elettronici.

Rispetta tutte le norme europee CE/EMC.

Lettura digitale delle temperature di tutte le zone calefatti, orologio programmatore e indicazioni di manutenzione e allarme.

Fino a 13 zone di controllo individuale della temperatura (a seconda del modello)

Controllo P.I.D. con grande precisione del controllo della temperatura di consegna.

Caratteristiche tecniche dell'Unità Centrale di Applicazione ML-200-ST

CARATTERISTICHE TERMICHE

La costruzione compatta dell'insieme POMPA-SERBATOIO solidale con pompa inferiore permette un preciso controllo della temperatura dell' Hot-Melt in tutto il circuito idraulico. Si ottiene inoltre una grande velocità di fusione con una minima potenza elettrica.

Grazie alla chiusura ermetica del serbatoio con un coperchio galleggiante, si evita la fuoriuscita di fumi e si protegge l'adesivo dalla prematura ossidazione. Un grande angolo di apertura del coperchio permette il riempimento con adesivo da qualunque lato. L'imboccatura di riempimento di grandi dimensioni facilita l'inserimento dell' Hot-Melt.

CARATTERISTICHE PNEUMATICHE E DI POMPAGGIO

Il pompaggio si caratterizza per la sua grande regolarità grazie ad uno studiato disegno dell'insieme serbatoio-pompa-gruppo pneumatico:

- L'azionamento per mezzo di pompa a pistone con esclusiva valvola di compensazione di grande flusso garantisce una pressione idraulica dell'adesivo totalmente uniforme.
- L'insieme pneumatico brevettato possiede un disegno totalmente pneumatico che si caratterizza per la sua robustezza e durata. Con il suo cambio di pistone ultrarapido contribuisce in modo sostanziale alla regolarità del flusso di adesivo.
- La tecnologia di ricircolazione dell'Hot-Melt evita i residui carbonizzati e riduce l'usura di tutti gli elementi meccanici.

SICUREZZA

Autoanalisi costante, visualizzazione dell'elemento guasto e protezione dal surriscaldamento.

Il segnale libero di potenziale per interconnessione alla macchina principale permette il controllo sull'avvio della macchina principale quando l'adesivo si trova alla temperatura di lavoro. Tre sistemi di filtraggio dell'adesivo ad alta resa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	UNITÀ CENTRALI DI APPLICAZIONE			
	ML-242-ST	ML-260-ST	ML-210-ST	ML-225-ST
Alimentazione elettrica	230 V Monofase	230 V Monofase; 230 V Trifase; 400 V Trifase + Neutro		
Capacità del serbatoio	4050 cm ³	6900 cm ³	11000 cm ³	25000 cm ³
Capacità di fusione*	6 Kg/h	9,8 Kg/h	16,5 Kg/h	29,2 Kg/h
Capacità di pompaggio*	29,6 Kg/h			
N° di uscite idrauliche/elettriche	2	2/4	2/4/6	2/4/6
Gamma di viscosità	180 -35.000 c.p.s.			
Gamma di temperature	70 - 230°C / 158 - 446 °F			
Precisione termica	±0.5°C / ±0.9°F			
Pressione pneumatica di alimentazione	0,5 - 6 Kg/cm ²			
Relazione idraulica	13,624			
Potenza elettrica serbatoio	2.000 W.	2.000 W.	3.000 W.	3.000 W.
Potenza elettrica massima del sistema	3.600 W.	3.600/3.600/7.900 W.	3.600/3.600/10.200 W.	3.600/3.600/10.200 W.
Peso kg.	30	37	54	75
Grado di protezione	IP 54			
Conformità CE/EMC	Si			

* A secondo l'adesivo

OPZIONI

Rilevatore del livello con uscita di allarme del livello basso	●	●	●	●
400 V s/neutro	●	●		
Sistema di gassificazione per l'uso di adesivi di facile ossidazione	●	●	●	●

Breve spiegazione per l'uso di questo manuale

Con questo manuale d'uso desideriamo darLe uno strumento di lavoro di facile utilizzazione per poter maneggiare e programmare l'U.C. di Applicazione μ meler.

All'installazione, alla manipolazione e alla manutenzione dell'U.C. di Applicazione μ meler vengono dedicati specifici capitoli.

Il manuale viene preceduto da un indice in cui si possono trovare rapidamente tutte le funzioni, tutti gli elementi di montaggio e tutti i dettagli sull'uso e sulla manutenzione in ogni momento.

Si aggiunge inoltre un'elenco con i

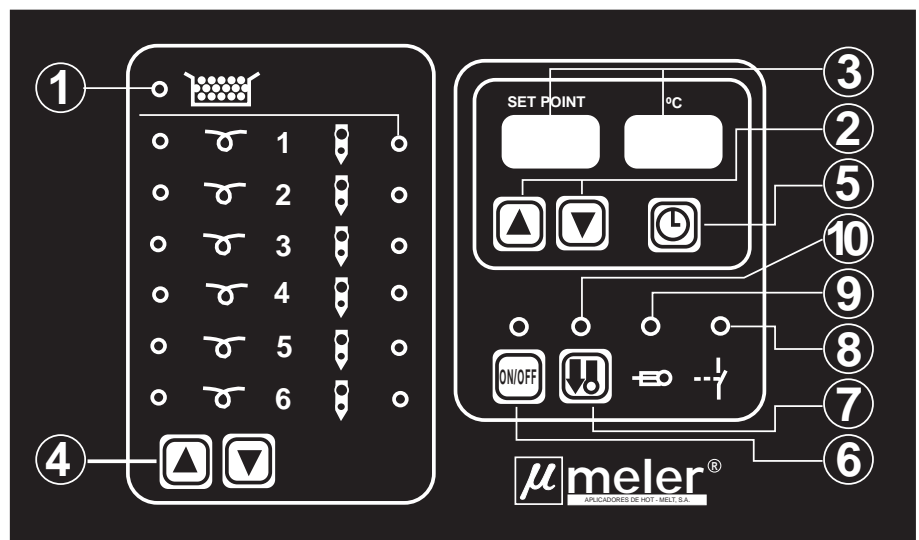
messaggi di errore e di allarme che possono apparire durante l'uso dell'U.C. di Applicazione μ meler, la lista dei ricambi e lo schema elettrico.

RACCOMANDIAMO DI LEGGERE QUESTO MANUALE PRIMA DI METTERE IN FUNZIONAMENTO L' U.C. DI APPLICAZIONE μ meler.

È IMPRESCINDIBILE LA STRETTA OSSERVAZIONE DI TUTTE LE INDICAZIONI DI SICUREZZA E DI PERICOLO.

Descrizione del frontale dell'U. C. d'Applicazione ML-200-ST

Fig. 1



1. LED indicatore dell'elemento, la cui temperatura viene visualizzata sul display. Indicazione dell'uscita di tensione alle resistenze
2. Bottoni di selezione e di modificazione dei dati che appaiono sul display
3. Display illuminato per mostrare informazione
4. Bottoni di selezione degli elementi di controllo della temperatura

5. Bottone MODO OROLOGIO per visualizzare o modificare la programmazione quotidiana
6. Bottone di messa in moto e arresto dell'apparecchiatura
7. Bottone per l'attivazione e disattivazione del stand by
8. LED indicatore "interconnessione alla macchina principale"
9. LED indicatore "pompa attivata"
10. LED indicatore situazione "stand by"

**MANUAL D'USO DELLE UNITÀ
CENTRALI DI APPLICAZIONE
ML-200-ST**

PRECAUZIONE



AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meler può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

Attivazione e disattivazione dell'Unità Centrale d'Applicazione ML-200-ST

NOTA ESPLICATIVA

L'Unità Centrale è dotata di un magnetotermico di protezione generale, che si troverà in permanentemente in posizione "ON". (FIG. 2)

ATTENZIONE: Il magnete termico di protezione generale in posizione "OFF" non interrompe l'alimentazione generale.

ATTENZIONE: Pericolo di scariche elettriche se si manipolano elementi interni dell'U.C. di Applicazione.

Premendo il tasto ON/OFF, l'Unità Centrale si mette in funzione. (FIG. 3)

Si può attivare l'unità centrale manualmente in qualunque momento, anche quando, a causa della programmazione dell'attivazione e disattivazione automatica, si trovasse in situazione di disattivazione.

Per disattivare l'apparecchiatura, premere il tasto ON/OFF. (FIG. 3)

Visualizzazione e modificazione delle temperature ed attivazione manuale del "stand by"

Visualizzazione e regolazione delle temperature

Fig. 2

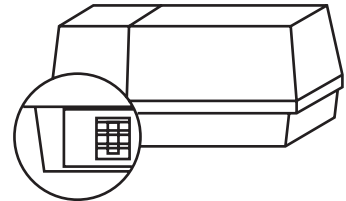
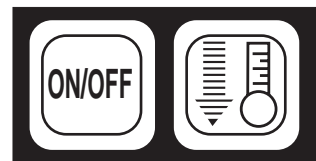


Fig. 3



PRECAUZIONE

AVVISO DI PERICOLO:

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO:

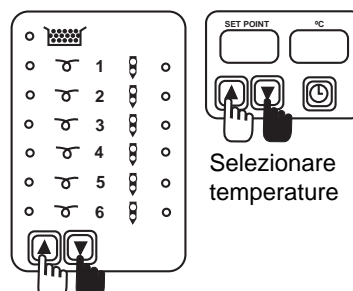
L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U.C. di Applicazione.

Per visualizzare o modificare la temperatura dei diversi elementi si azionano i pulsanti di selezione (4) finché il lampeggiamento rapido si colloca sul LED dell'elemento che si desidera visualizzare o modificare. Ver FIG..4

Successivamente si diminuisce o si aumenta la temperatura con i pulsanti di incremento (2). Si può accedere in qualunque momento alla visualizzazione delle temperature assegnate premendo i selettori dei canali (4).

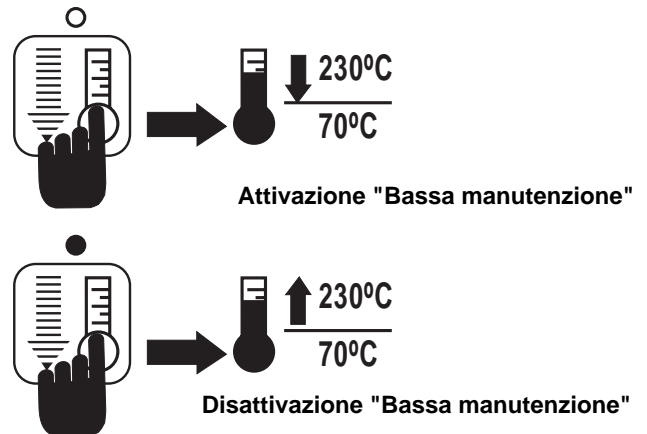
Fig. 4

Selezione canale



Selezione temperature

Attivazione e disattivazione del "stand by"



L'orologio programmatore dell'attivazione e disattivazione automatica quotidiana e dell'attivazione e disattivazione quotidiana della "bassa manutenzione"

L'orologio della Serie ML-200 -ST permette di:

- Visualizzare l'ora attuale.
- Programmare per ogni giorno della settimana un'ora di attivazione e di disattivazione automatica dell'U.C. di Applicazione.
- Programmare per ogni giorno della settimana un'ora di attivazione e di disattivazione automatica del "stand by".

Lo stato della programmazione viene segnalato in modo permanente. Viene segnalato tanto lo stato della programmazione dell'attivazione generale come quello del "stand by" per mezzo di LED spenti, accesi o lampeggianti.

Presentazione dei dati

Presentazione dell'orologio, dei giorni attuali e degli orari di attivazione automatica.

• **L'orologio orario** presenta l'ora ed i minuti attuali:

SET POINT	°C	
1 3	2 3	= h. 13.23

• **L' orologio programmatore** presenta l'ora di attivazione sullo schermo sinistro e l'ora di disattivazione sullo schermo destro.

SET POINT	°C
1 3. 3	1 8. 2

• Le **ore** vengono presentate in cifre reali ed i **minuti** codificati in frazioni di 15 minuti.

Ora di attivazione: 13.45
Ora di disattivazione: 18.30


• I **giorni di la semana** vengono presentati in modo simbolico con i digiti 1 - 7.

0 = 0 minuti
1 = 15 minuti
2 = 30 minuti
3 = 45 minuti

Funzioni dei tasti


- 1) Modificazione dei dati:
- 2) - Attivazione modo orologio:
- Conferma programmazione oraria (ENTER):
- 3) Stand by:
- 4) Messa in funzione e disattivazione dell' U.C. di Applicazione:



Funzioni dei LED





Tipo di LED	Situazione LED		
	SPENTO	ACCESO	INTERMITTENTE
1) ON/OFF	<ul style="list-style-type: none"> L'U. C. di Applicazione sta riscaldando. Non c'è nessuna programmazione automatica per questo giorno. 	<ul style="list-style-type: none"> L'U. C. Applicazione è spenta. 	<ul style="list-style-type: none"> L'U. C. Applicazione è attivata però con programmazione automatica attivata per il giorno attuale. Entrare in modo "OROLOGIO" premendo 
2) Stand by	<ul style="list-style-type: none"> Stand by disattivata. Non c'è programmazione per questo giorno. 	<ul style="list-style-type: none"> Stand by attivata e U. C. di Applicazione attivata. 	<ul style="list-style-type: none"> Entrando in modo programmazione automatica "Stand by". Programmazione automatica attivata per questo giorno.
3) Canali di riscaldamento	<ul style="list-style-type: none"> L'elemento corrispondente si trova alla temperatura assegnata. 	<ul style="list-style-type: none"> L'elemento corrispondente sta riscaldando per raggiungere la temperatura di consegna. 	<ul style="list-style-type: none"> L'elemento corrispondente sta raggiungendo la temperatura di consegna.
4) Interconnessione alla macchina principale (libera da potenziale)	<ul style="list-style-type: none"> Attivazione aperta. 	<ul style="list-style-type: none"> Attivazione chiusa, l'adesivo si trova alla temperatura di lavoro, la macchina principale può cominciare a lavorare 	<p>...</p>
5) Indicatore "pompa attivata"	<ul style="list-style-type: none"> Pompa non attivata. 	<ul style="list-style-type: none"> Pompa attivata, l'adesivo si trova alla temperatura di lavoro. 	<p>...</p>




Programmazione in modo "orologio"

Regolazione dell'orologio all'ora attuale ed al giorno attuale





Per programmare, mettere in funzione l'U.C. di Applicazione con il tasto 







Per el **regolazione dell'ora attuale**, premere il tasto  e sullo schermo appare la cifra "0". Tornare a premere il tasto  e sullo schermo apparirà l'ora attuale.

Con i tasti   se regola l'ora (schermo sinistro). Per confermare la nuova ora premere  e modificare i minuti attuali (schermo destro). Premere di nuovo il tasto  e procedere alla **regolazione del giorno attuale**.












Sullo schermo appare un digito da 1 a 7 che simbolizza il giorno della settimana attuale. Tale valore può essere modificato con i tasti  . Premendo nuovamente  sullo schermo apparirà nuovamente la cifra "0". Per ritornare al modo temperature attendere 15" o premere i tasti di selezione dei canali.

Programmazione dell'ora di attivazione e disattivazione automatica

Per **programmare l'ora di attivazione e disattivazione automatica**, premere il tasto  e sullo schermo appare la cifra "0". Selezionare con i tasti  il giorno da programmare (1 - 7). Premere di nuovo il tasto . Sullo schermo sinistro apparirà l'ora di attivazione (in frazioni di 15 Min.) e sullo schermo destro l'ora di disattivazione.

Con i tasti  modificare l'ora di attivazione, premere  per confermare e regolare l'ora di disattivazione. Per la programmazione del giorno seguente, selezionare con i tasti  e premere di nuovo , per procedere così alla programmazione.

Programmazione dell'attivazione e disattivazione automatica del stand by

Per la **programmazione della attivazione e disattivazione automatica della bassa manutenzione**, premere il tasto  e sullo schermo appare la cifra "0". Premere il tasto  e sullo schermo destro apparirà il giorno della settimana "1". Selezionare con i tasti  il giorno da programmare. Premere di nuovo il tasto . Sullo schermo sinistro apparirà l'ora di attivazione del stand by (in frazioni di 15 Min.) e sullo schermo destro l'ora di disattivazione. Con tasti  modificare l'ora di attivazione, premere  per confermare e regolare l'ora di disattivazione. Per la programmazione del giorno seguente, selezionarlo con i tasti  e premere di nuovo , per procedere alla programmazione.

Segnalamento di guasti; Surriscaldamento, rottura di sonde

Il sistema di autoanalisi permanente dell'U.C. di Applicazione ML-200-ST controlla ogni elemento calefatto nel suo stato di temperatura e sonda di temperatura.

Quando viene rilevato un guasto, lo schermo digitale mostrerà l'origine del guasto e automaticamente si mettono in funzione misure di sicurezza che proteggono tanto l'applicazione che l'U.C. di Applicazione.

Surriscaldamento

Si considererà surriscaldato qualunque elemento che superi di 225°C.

Codice	Guasto rilevato
ERR 100	Surriscaldamento in serbatoio
ERR 101	Surriscaldamento in tubo 1
ERR 102	Surriscaldamento in pistola 1
ERR 103	Surriscaldamento in tubo 2
ERR 104	Surriscaldamento in pistola 2
ERR 105	Surriscaldamento in tubo 3
ERR 106	Surriscaldamento in pistola 3
ERR 107	Surriscaldamento in tubo 4
ERR 108	Surriscaldamento in pistola 4
ERR 109	Surriscaldamento in tubo 5
ERR 110	Surriscaldamento in pistola 5
ERR 111	Surriscaldamento in tubo 6
ERR 112	Surriscaldamento in pistola 6

Rottura della sonda di temperatura

In caso di rottura della sonda di qualche elemento di controllo termico, lo schermo mostra il codice del numero del canale che soffre il guasto.

Codice Guasto rilevato

- ERR 0** Rottura di sonda in depósito
- ERR 1** Rottura di sonda in tubo 1
- ERR 2** Rottura di sonda in pistola 1
- ERR 3** Rottura di sonda in tubo 2
- ERR 4** Rottura di sonda in pistola 2
- ERR 5** Rottura di sonda in tubo 3
- ERR 6** Rottura di sonda in pistola 3
- ERR 7** Rottura di sonda in tubo 4
- ERR 8** Rottura di sonda in pistola 4
- ERR 9** Rottura di sonda in tubo 5
- ERR 10** Rottura di sonda in pistola 5
- ERR 11** Rottura di sonda in tubo 6
- ERR 12** Rottura di sonda in pistola 6

Sistema di allarme per basso livello di hot-melt nel serbatoio (Opzionale)

Questo sistema rileva il basso livello dell'adesivo mediante sensore capacitivo incorporato nel serbatoio di Hot-Melt. Il segnale, libero di potenziale, può essere utilizzato per attivare un'allarme luminoso, sonoro o di qualsiasi altro tipo.

Sistema di dosaggio del gas (opzionale)

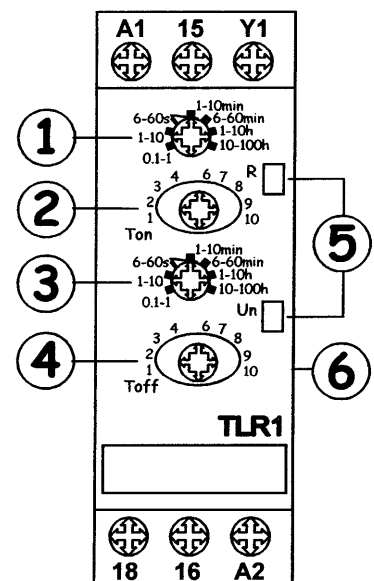
Opzionalmente le U.C. di Applicazione dispongono di un sistema temporizzato di dosaggio di gas inerte (CO₂, N₂, ecc.), che automaticamente inietta gas nel serbatoio in modo periodico. È raccomandata tale opzione per la sua utilizzazione con adesivi di facile ossidazione (adesivi su base di poliammidi, poliolefine, ecc.).

Il temporizzatore è dotato di quattro selettori: due di fondo di scala e due di valore selezionato, per il tempo di dosaggio (inverso) ed il tempo tra i dosaggi (pausa). Un LED indica che il temporizzatore viene alimentato e un secondo LED indica quando è attivato il dosaggio.

1. Campo de temporizzazione per il 1° circuito temporizzatore di attivazione rele.
2. Scala dei valori assoluti per lar precisione 1° circuito temporizzatore.
3. Campo de temporizzazione per il 2° circuito temporizzatore di attivazione rele.
4. Scala dei valori assoluti per lar precisione 2° circuito temporizzatore.
5. 2 LED's di visualizzazione dello stato do funzionamento
Un Tensione alimentazione (verde)
R Rele attivato (giallo)
6. Schema di cantatti (sul laterale)
A1/A2 Alimentazione
15/16/18 Contatto rele commutato

Skale di tempo

Margine	Fondo skala
0.1-1s	0.1-1s
1-10s	1-10s
6-60s	6-60s
1.10min	1.10min
6-60min	6-60min
1-10h	1-10h
10-100h	10-100h



**MANUALE D'INSTALLAZIONE
DELLE UNITÀ CENTRALI DI
APPLICAZIONE μ meler**

PRECAUZIONE



AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciate o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meler può causare gravi danni, come bruciate o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciate o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciate o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

Introduzione

Prima d'installare e di mettere in funzione la sua Unità Centrale di Applicazione μ meler, è opportuno riempire la cedola di garanzia con i dati dell'utente (v Fig. 5).

Questa cedola dà diritto alla garanzia μ meler e garantisce un'assistenza periodica della sua Unità Centrale. Si non si dispone di tale cedola, la si può richiedere a μ meler.

L'installazione delle Unità Centrali di Applicazione μ meler deve essere effettuata da **PERSONALE SPECIALIZZATO** per garantire una corretto avvio ed un buon funzionamento.

Questo manuale indicherà dettagliatamente in tre capitoli.

- a) il materiale, le condizioni ambientali e lo spazio necessario per l'installazione.
- b) il collegamento delle Unità Centrali di Applicazione alla reti elettrica e pneumatica.
- c) l'avvio ed il controllo finale.

Fig. 5

SCHEDA SI GARANZIA

DATI DEL SISTEMA D'INCOLLAGGIO		FABBRICANTE MACCHINA O DISTRIBUTORE MELER	
TIPO		NOME	
MODELLO		INDIRIZZO	
N° DI SERIE		CITTÀ	
DATA DI FABBRICAZIONE		PROVINCIA	

UTILIZZATORE SISTEMA D'INCOLLAGGIO MELER		DATI DELLA MACCHINA	
NOME		TIPO	
INDIRIZZO		MARCA	
CITTÀ		MODELLO	
PROVINCIA			

MATERIALE E CONDIZIONI AMBIENTALI E DI COLLOCAZIONE NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE DELLE UNITÀ CENTRALI DI APPLICAZIONE μ meler

Con le Unità Centrali di Applicazione μ meler vengono forniti i seguenti accessori standard:

- | | |
|-----|---|
| 1 x | Raccordo 45° per unione di tubo |
| 1 x | Raccordo 90° per unione di tubo |
| 1 x | Maglia filtro doppio |
| 1 x | Maglia filtro serbatoio |
| 1 x | Connettore uscita automata/attivamento esterno "stand by" |
| 1 x | Manuale tecnico |

Su richiesta, μ meler fornisce anche il seguente materiale, necessario per completare l'installazione delle Unità Centrali:

- pistole
- tubi
- ugelli
- supporti per le pistole
- cavo di collegamento (a seconda delle caratteristiche della rete elettrica)
- ghiera per il fissaggio tubi

Materiale fornito da μ meler con le Unità Centrali

Altro materiale (Opzionale)

Utensili necessari per l'installazione

1 x Chiave Allen \varnothing 6
1 x Gioco di chiavi da 9 - 22
1 x Cacciavite medio piatto

1 x Cacciavite medio a stella
Guanti di protezione termica
Occhiali di protezione

Condizioni ambientali di lavoro

La temperatura dell'ambiente di lavoro deve essere compresa tra

- 5 e + 50 ° C

In ambienti umidi o se si lavora con agenti chimici aggressivi (p. es. varecchina) il nostro sistema "ANTIUMIDITÀ" di serie protegge il sistema di incollaggio μ meler efficacemente contro un deterioramento prematuro.

In ambienti polverosi si deve evitare, nella misura del possibile, l'introduzione di sporcizia nel serbatoio durante il riempimento di adesivo. Il coperchio va tenuto sempre chiuso.

Condizioni per la collocazione delle Unità Centrali

Per pianificare e decidere la collocazione delle Unità Centrali vanno considerati fattori di tipo pratico, tecnico ed economico. In caso di dubbi contattare con il SERVIZIO TECNICO μ meler.

Fattori pratici

È consigliabile installare le Unità Centrali di Applicazione μ meler in un luogo che permetta un facile accesso tanto a tutti i suoi comandi e filtri come al suo serbatoio di Hot-Melt.

Inoltre bisogna evitare che possano cadere accidentalmente oggetti o pezzi di qualunque tipo nel serbatoio di riempimento e nel recipiente di adesivo solido fornito dal suo fornitore abituale.

Va ricordato anche che l'Unità Centrale genera calore mentre è in funzionamento: cercare per tale motivo che l'operaio lavori ad una prudente distanza dalla stessa.

Fattori tecnici

Nella Fig. 6 vengono rappresentate le dimensioni esterne delle Unità Centrali ed i pesi dei rispettivi modelli.

a. Bisogna garantire una collocazione stabile. La struttura di un possibile supporto deve essere disegnata in modo da sostenere senza problemi il peso dell'Unità Centrale più il carico di adesivo.

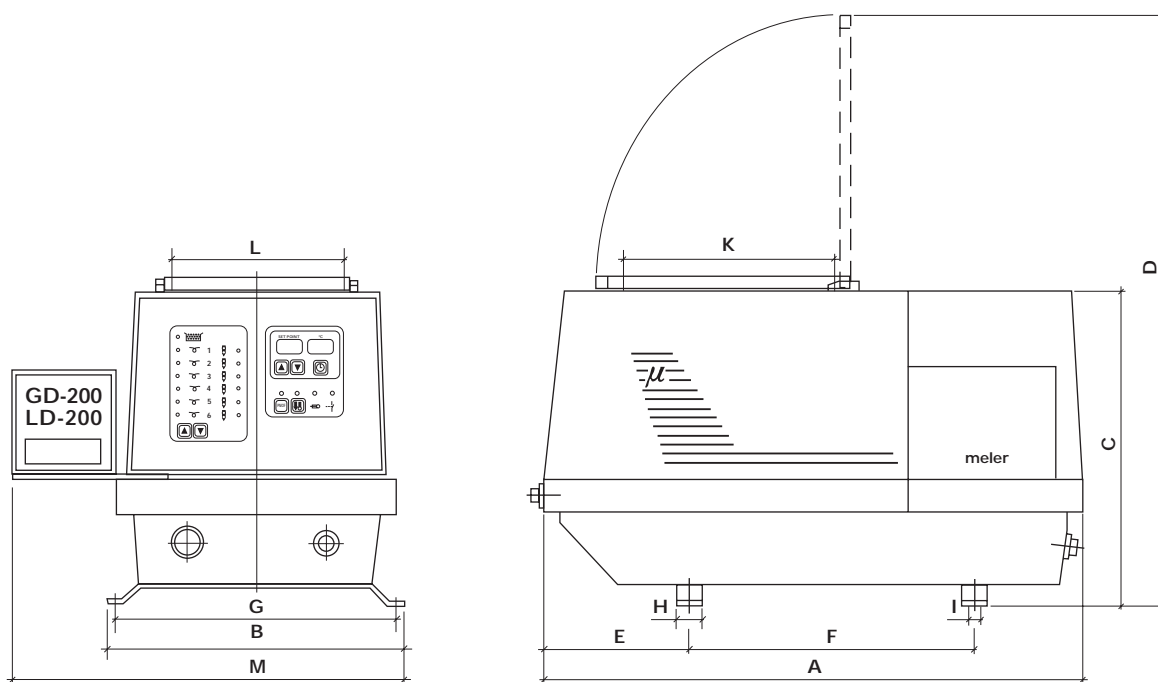
b. Le Unità Centrali di Applicazione μ meler sono disegnate per sopportare le vibrazioni della macchina, tuttavia conviene ridurle al minimo possibile, perché a lungo esse hanno effetti negativi su tutti i componenti meccanici, elettrici ed elettronici.

Fattori economici

Cercare di collocare le Unità Centrali il più vicino possibile all'applicazione da realizzare, per ridurre al massimo la lunghezza dei tubi. In ogni caso vanno osservate le indicazioni tecniche dei tubi per ciò che si riferisce al loro raggio di massima flessione (radio massimo 150 mm.). (V. foglio che si fornisce assieme ai tubi).

**Dimensioni esterne e pesi
delle Unità Centrali Serie
200-ST**

Fig. 6



	DIMENSIONI mm.			
	ML-240-ST	ML-260-ST	ML-210-ST	ML-225-ST
A	592	590	690	690
B	300	326	380	380
C	267	320	380	555
D	525	580	715	890
E	100	127	190	190
F	331	331	365	365
G	280	306	360	360
H	30			
I	ø 9			
K	202	202	280	280
L	140	160	195	195
M (opzionale LD-200/GD-200)	423	449	503	503
Peso Kg.	30	37	48	62

Alimentazione elettrica delle Unità Centrali di Applicazione

MONTAGGIO E COLLEGAMENTO DELLE UNITÀ CENTRALI E DEI LORO ACCESSORI

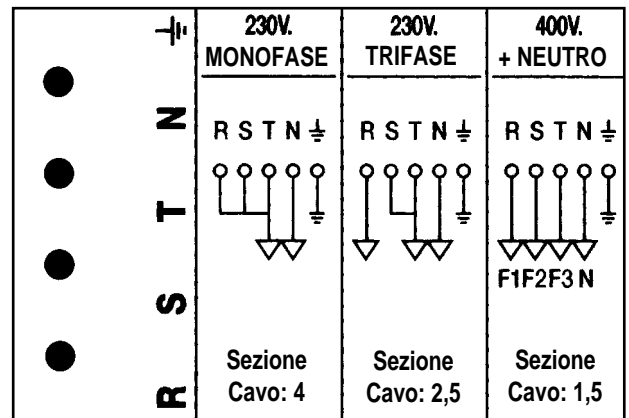
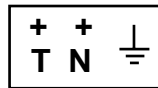
Le Unità Centrali di Applicazione μ meler dispongono di tre modi di alimentazione differenti:

- 400 V Trifase + Neutro + Terra
- 230 V Trifase + Terra
- 230 V Monofase + Terra

Per il collegamento, v. Fig. 7 annessa:

Fig. 7

Collegamento alla Rete Elettrica



Per poter effettuare il collegamento è necessario munirsi in primo luogo del cavo adeguato. Per ogni tipo di alimentazione si raccomanda un cavo specifico:

- 400 V Trifase + Neutro + Terra = Cavo 5 x 1.5 mm²
- 230 V Trifase + Terra = Cavo 4 x 2.5 mm²
- 230 V Monofase + Terra = Cavo 3 x 4.0 mm²

Per il collegamento svitare la lamiera d'alloggio del magnetotermico situata nella parte destra inferiore delle Unità Centrali. Effettuare il collegamento seguendo lo schema della Fig. 7.

ATTENZIONE: Le Unità Centrali μ meler sono dotate di una serie di fusibili di protezione, tuttavia un collegamento inadeguato può causare danni rilevanti ai loro elementi elettronici.

Potenze massime da installare a seconda del tipo di collegamento

Modello	Serbatoio (W)	230 V	3 x 230 V	3 x 400 V+N	Per canale
		Totale Tubo/Pist.			
ML-242-ST	2000	1.600 W	---	---	900 W
ML-262-ST	2000	1.600 W	1.600 W	2.600 W	1.300 W
ML-264-ST	2000	1.600 W	1.600 W	4.900 W	1.300 W
ML-212-ST	3000	*	*	2.600 W	1.300 W
ML-214-ST	3000	*	*	4.900 W	1.300 W
ML-216-ST	3000	*	*	7.200 W	1.300 W
ML-225/2-ST	3000	*	*	2.600 W	1.300 W
ML-225/4-ST	3000	*	*	4.900 W	1.300 W
ML-225/6-ST	3000	*	*	7.200 W	1.300 W

*Non valido per potenze superiori da 600 W.

Alimentazione pneumatica dell'Unità Centrale di Applicazione

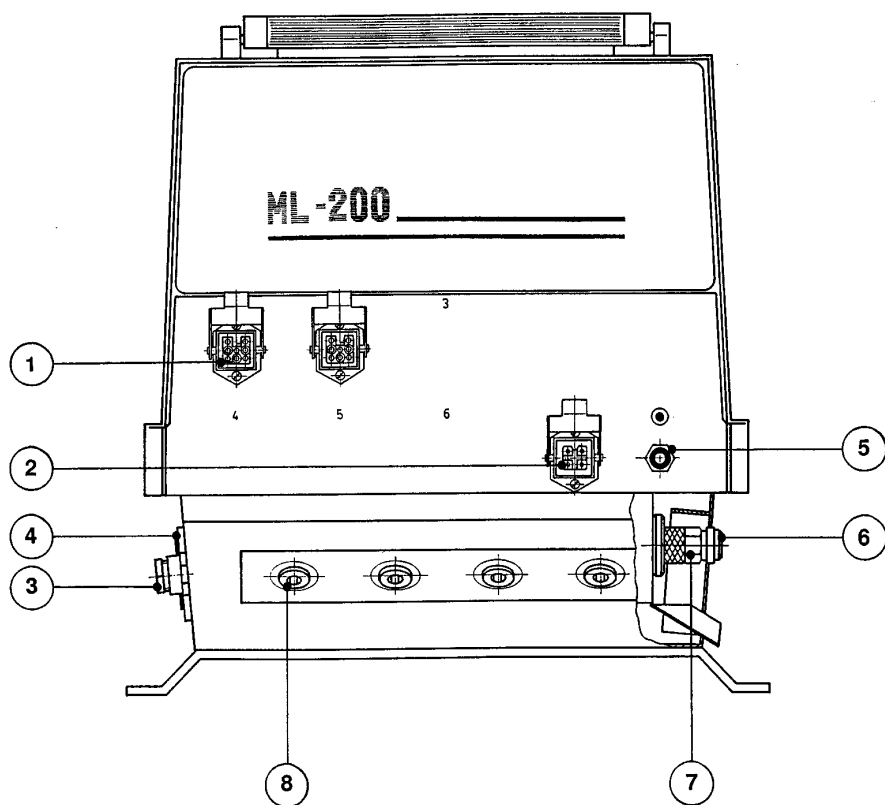
Quadro dei collegamenti delle Unità Centrali di Applicazione Serie 200-ST

I componenti pneumatici dell'Unità Centrale di Applicazione μ meler della serie 200-ST vanno alimentati con un getto d'aria non superiore a 6 kg/cm² di pressione.

Per questo è necessario procurarsi un tubo di NYLON®, Ø 4/6 di sufficiente lunghezza e procedere al suo collegamento nel connettore pneumatico della parte posteriore dell'Unità Centrale di Applicazione (v. Fig.6). Tarare il regolatore d'aria dell'Unità Centrale di Applicazione a "0" kg/cm².

ATTENZIONE: Assicurarsi di un buon filtraggio e di una buona essiccazione dell'aria di alimentazione per garantire un'ottima resa dell'Unità Centrale di Applicazione μ meler (aria non lubrificata).

Fig. 8



- | | |
|---|--|
| 1. Connettori elettrici tubi/pistole | 5. Alimentazione pneumatica |
| 2. Uscita: Macchina pronta Entrata attivazione esterna "stand by" | 6. Valvola di spurgo (a seconda del modello) |
| 3. Entrata alimentazione elettrica | 7. Filtro (la posizione varia a seconda del modello) |
| 4. Magnetotermico (la posizione varia seconda del modello) | 8. Conessione idraulica tubi-pistole |

NOTA: Per i collegamenti elettrici degli elementi periferici v. schemi elettrici inclusi in questo manuale.

Collegamento degli accessori delle Unità Centrali di Applicazione Serie 200-ST

Installazione delle pistole

Installazione dei tubi e conessioni Unità Centrali - tubi - pistole

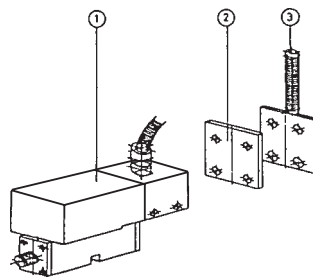


Dopo aver collocato le Unità Centrali si collocano le pistole nel posto previsto, collocando posteriormente i tubi. Si posizionano e si bloccano i tubi con ghiera.

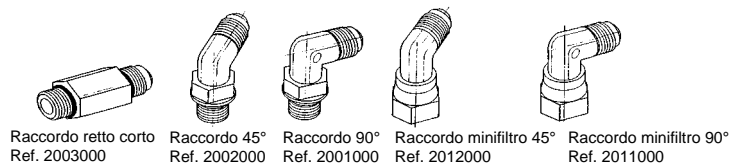
Poi si procede al collegamento di tutto il materiale. Il raggio di flessione dei tubi non può essere inferiore ai 150 mm. Bisogna inoltre evitare ogni tipo di torsione assiale degli stessi. Per l'installazione di tubi in movimento consultare il nostro servizio tecnico.

Ogni pistola viene fornita assieme ad un isolante termico che si intercala tra la pistola e la piastra di montaggio del supporto. Questo isolante evita la dispersione di calore della pistola e ne garantisce il buon funzionamento termico.

Fig. 9



Una volta installati gli accessori nei posti previsti, procedere alla loro connessione con le Unità Centrali di Applicazione seguendo lo schema annesso (ver Fig. 10). Per la connessione se trovano disponibile le seguente tipi de raccordi:



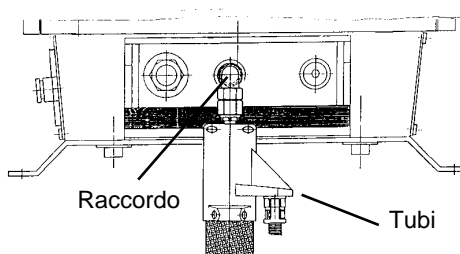
ATTENZIONE: Per unire meccanicamente i tubi, le pistole e le Unità Centrali di Applicazione tra di loro, è conveniente che tutti gli elementi si trovino ad una temperatura vicina al punto di rammorbimento dell'adesivo: in caso contrario esiste **PERICOLO DI ROMPERE LE FILETTATURE DI COLLEGAMENTO.**

LAVORARE CON GUANTI DI PROTEZIONE TERMICA

Unire meccanicamente ogni tubo alla pistola corrispondente, avvitando il giunto del tubo al raccordo maschio della pistola. Per far ciò va tenuto conto che l'estremo del tubo che avvitiamo alla pistola è quello che contiene il connettore ottagonale femmina, a cui poi uniremo la pistola elettricamente. Il primo giro del giunto va effettuato manualmente, senza l'aiuto di alcun attrezzo, in modo che questo entri facilmente e nella sua corretta posizione. Successivamente si continua l'operazione con una chiave fissa.

Collegare ogni tubo meccanicamente all'Unità Centrale. Per far questo bisogna togliere i tappi della pompa (v. Fig.8), situati nella parte posteriore dell'Unità Centrale di Applicazione μ meler serie 200-ST, con la chiave Allen da 6 mm. Avvitare opportunamente il raccordo all'unità Centrale e posteriormente unire il tubo come fatto precedentemente nella pistola .

Fig. 10



Collegamento degli accessori delle Unità Centrali di Applicazione Serie 200-ST

Installazione e collegamento delle elettrovalvole Pistole a semplice effetto

Il raccordo ha in una estremità una giunta torica. E' su questo lato che si dovrà avvitare al corpo del filtro. In raccordi di 45° e 90°, una volta posizionati i tubi, dobbiamo stringere il controbullone per chiudere ermeticamente l'uscita per evitare che giri.

NOTA: E' raccomandabile effettuare la connessione elettrica del tubo e del resto degli elementi periferici mantenendo l'Unità Centrale di Applicazione spenta.

NOTA: È raccomandabile evitare zone di raffreddamento dell'adesivo (per es. raccordi). Se sono necessarie per l'installazione, proteggerle con manicotti termici (Ref. 29000032).

Le elettrovalvole vanno collocate direttamente nei tubi metallici delle delle pistole.

- Collegamento elettrico

Il collegamento elettrico al connettore dell'elettrovalvola si effettua seguendo lo schema annesso.

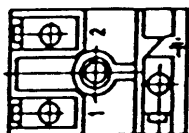


Fig. 11

230 V AC : F ed N indifferentemente in 1 e 2
Terra: nel suo simbolo

24 V DC : + in 1
- in 2

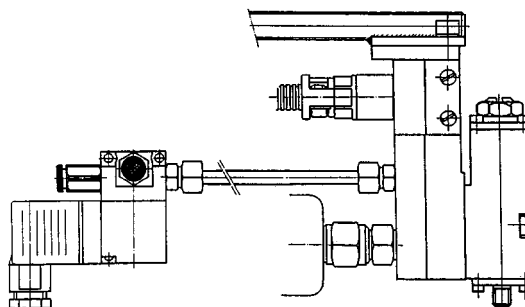
- Collegamento pneumatico

Per realizzarlo, munirsi di un tubo di NYLON \varnothing 4/6 di sufficiente lunghezza e procedere alla connessione.

L'entrata d'aria dalla rete si effettua attraverso il connettore 1. L'uscita 2 si collega con il raccordo al tubo metallico della pistola. Non è necessario nessun altro tipo di fissaggio dell'elettrovalvola. All'uscita 3 si avvita il silenziatore. Per il collegamento v. Fig. 12.

ATTENZIONE: Accertarsi di un corretto filtraggio e di una buona essiccazione dell'aria di alimentazione per garantire un'ottima resa di tutti i componenti (aria non lubrificata).

Fig. 12



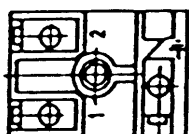
- Collegamento elettrico

Il collegamento elettrico al connettore dell'elettrovalvola si effettua seguendo lo schema annesso, v. Fig. 13.

Fig. 13

230 V AC : F ed N indifferentemente in 1 e 2
Terra: nel suo simbolo

24 V DC : + in 1
- in 2



Pistole a doppio effetto

Collegamento degli accessori delle Unità Centrali di Applicazione Serie 200-ST

- Collegamento pneumatico

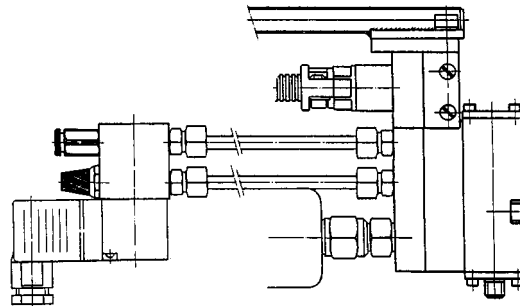
Per effettuarla, munirsi d'un tubo di NYLON®, \varnothing 4/6 di lunghezza sufficiente e procedere al collegamento della stessa.

L'ingresso dell'aria dalla rete si effettua attraverso il connettore IN. Le uscite A e B si connettono mediante il loro raccordo ai tubi metallici 1 e 2, rispettivamente, della pistola. Non è necessario nessun altro tipo di fissaggio dell'elettrovalvola. All'uscita EX si avvista il silenziatore.

-Per il collegamento, v. Fig. 14.

ATTENZIONE: Accertarsi di un corretto filtraggio e di una buona essiccazione dell'aria di alimentazione per garantire un'ottima resa di tutti i componenti (aria non lubrificata).

Fig. 14



Installazione dei cavi dei controlli periferici

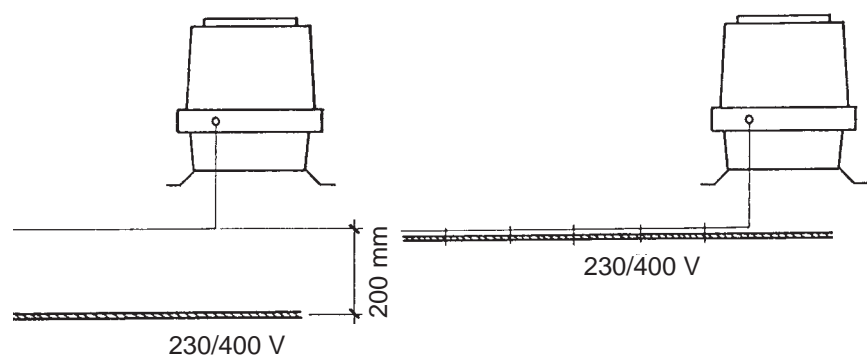
Per evitare qualunque tipo d'interferenza negli elementi di controllo elettronico e nel microprocessore dell'Unità Centrale di Applicazione, è necessario osservare rigorosamente queste istruzioni d'installazione.

Separare i cavi d'alimentazione di potenza 230/400 dal resto dei cavi degli altri elementi periferici (contatto secco d'interconnessione macchina principale, fotocellule, encoder, elettrovalvole, variatori di pressione, ecc.) a una distanza non inferiore a 200 mm.

Fig. 15

INSTALLAZIONE CORRETTA

INSTALLAZIONE SCORRETTA

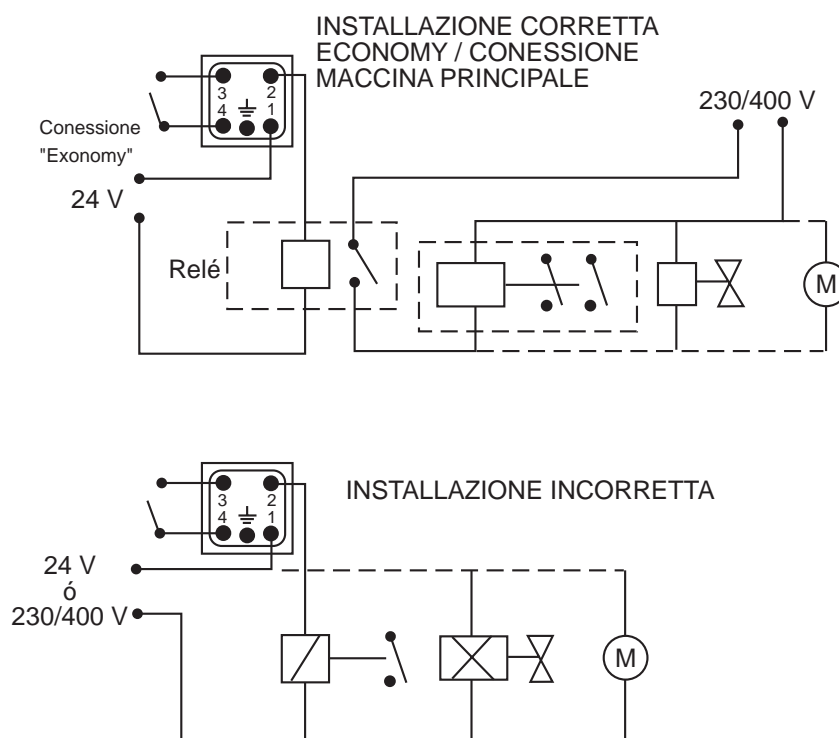


Installazione del contatto libero di potenziale di interconnessione alla macchina principale e dell'attivazione esterna del "stand by"

Il contatto secco di **interconnessione alla macchina principale** è un segnale di avvio di bassa potenza che eccita un relé.

Questo relé può attivare qualunque elemento elettrico di potenza della macchina principale. Per attivare esternamente il **stand by** seguire lo schema d'installazione annessa. L'attivazione si realizza per mezzo della chiusura del contatto corrispondente.

Fig. 16



Installazione dell'attivazione esterna del "stand by"

Per l'attivazione esterna del "stand by" bisogna chiudere il contatto corrispondente per mezzo di un relé pilotato da una fonte esterna (macchina principale, PLC, ecc.).

**MANUAL D'USO DELLE UNITÀ
CENTRALI DI APPLICAZIONE**
μ meler

PRECAUZIONE



AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meler può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

AVVERTENZA

**L'Unità Centrale di Applicazione μ meler
lavora ad alte temperature.
Utilizzarla e maneggiarla in modo inadeguato
può causare gravi bruciature.**

Introduzione

Questo manuale d'uso riassume gli elementi essenziali per le operazioni fondamentali d'incollaggio. Per la programmazione delle temperature v. manuale "REGOLAZIONE E CONTROLLO DELLE TEMPERATURE".

Questo capitolo descrive il riempimento con adesivo, l'uso della pressione pneumatica, la regolazione del flusso di adesivo e alla fine include alcune raccomandazioni pratiche per l'uso dell'Unità Centrale di Applicazione μ meler.

Carica di adesivo nell'Unità Centrale di Applicazione μ meler

La carica dell'adesivo si effettua dalla parte superiore del serbatoio, che è ricoperto da teflon ed è dotato di un ampio accesso per il riempimento di adesivo, oltre a possedere un coperchio galleggiante specificamente disegnato che garantisce una perfetta chiusura su tutta la sua superficie.

Mantenere il coperchio sempre chiuso, aprendolo unicamente per il controllo del livello e per l'immissione di adesivo, con lo scopo di evitare che possano introdursi accidentalmente oggetti estranei nel serbatoio.

Uso della pressione pneumatica nelle Unità Centrali μ meler

L'aria compressa fornisce all'Unità Centrale la pressione idraulica necessaria per suo funzionamento. Questa pressione idraulica si controlla grazie al regolatore collocato sulla parte inferiore del frontale dell'Unità Centrale.

Le Unità Centrali μ meler permettono la regolazione di valori di pressione pneumatica compresi tra 0 e 6 kg/cm², a seconda delle necessità specifiche dell'applicazione.

Regolazione del flusso di adesivo

A seconda delle necessità il flusso di adesivo viene regolato attraverso vari elementi:

- 1.- La temperatura dell'adesivo, che necessariamente deve trovarsi nei limiti raccomandati dal fabbricante.
- 2.- La pressione pneumatica, controllata mediante il regolatore collocato sul frontale dell'Unità Centrale.
- 3.- Il diametro di getto dell'ugello d'uscita μ meler.
- 4.- La viscosità dell'adesivo, che dipende dalle esigenze tecniche dell'utente.

A parità di viscosità, il flusso di adesivo è direttamente proporzionale alla temperatura, alla pressione pneumatica e al diametro di getto dell'ugello.

Raccomandazioni pratiche per l'utente

Queste raccomandazioni sono della massima importanza per garantire un'ottima resa della sua Unità Centrale di Applicazione μ meler.

- **Non oltrepassare la temperatura raccomandata dal fabbricante dell'adesivo.**
- **In caso di non utilizzare L'Unità Centrale durante diverse ore è consigliabile attivare la "stand by" o spegnerla.**

**MANUTENZIONE DELLE UNITÀ
CENTRALI D'APPLICAZIONE**
μ meler

PRECAUZIONE



AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meler può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

Introduzione

L'uso corretto e la manutenzione preventiva dell'Unità Centrale d'applicazione ha lo scopo di ottimizzare la durata della Sua installazione.

OGNI MANIPOLAZIONE DELL'UNITÀ CENTRALE D'APPLICAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA DA PERSONALE AUTORIZZATO.

Per un corretto uso vedere tutti i capitoli di questo Manuale. Riassumiamo i punti più importanti necessari per una conservazione duratura dell'Unità Centrale:

Temperature

Programmare per gli elementi dell'Unità Centrale la temperatura raccomandata dal fabbricante del Hot-Melt per il Suo prodotto. Non oltrepassare questo limite in nessun caso. Abbassare la temperatura dell'Unità Centrale durante arresti transitori della produzione:

1. < 4 ore; Attivare funzione di "STAND BY".
2. > 4 ore; Spegnerne l'Unità Centrale.

Alimentazione elettrica

Evitare bruschi sbalzi di tensione.

Alimentazione pneumatica

L'aria d'alimentazione deve essere pulita e secca. A questo scopo, utilizzare filtro ed asciugatura dell'aria

Pulizia generale e Revisione annuale dell'Unità Centrale μ meler

Consigliamo una pulizia generale e un ricambio totale dei filtri ogni tre mesi, come anche una revisione dell'impianto dell'Unità Centrale d'applicazione una volta all'anno, effettuata da personale autorizzato da μ meler.

Pulizia generale



ATTENZIONE ALLA TEMPERATURA E ALLA PRESSIONE DELL'HOT - MELT PERICOLO DI GRAVI BRUCIATURE



Il serbatoio dell'Unità Centrale e l'interno del tubo sono provvisti di un rivestimento di teflon, per favorire il lavoro di pulizia ed evitare l'aderenza dei residui carbonizzati della colla alle pareti interne.

Prima di cominciare la pulizia, munirsi del materiale seguente:

- Recipiente metallico per la colla.
- Guanti di protezione termica.
- Occhiali di sicurezza.

Procedere nel modo che segue e in rigoroso ordine:

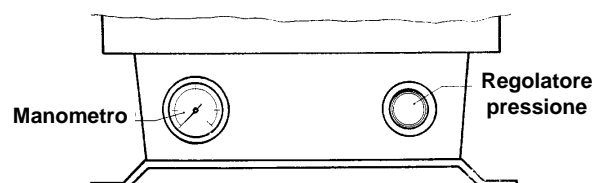
Scaldare l'insieme dell'Unità Centrale fino a farle raggiungere la sua normale temperatura di lavoro.

Abbassare la pressione d'aria a zero con il regolatore di pressione posto sulla parte frontale dell' Unità Centrale ed eliminare la pressione residua del circuito idraulico attivando manualmente l'elettrovalvola di una pistola connessa.

Pulizia serbatoio



Fig. 17

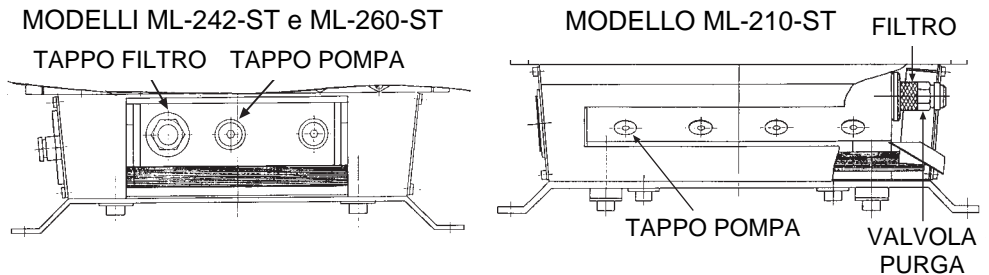


Svuotare il serbatoio

Svitare il tappo pompa e svuotare il serbatoio aumentando progressivamente la pressione pneumatica dell'Unità Centrale d'applicazione.

AVVERTENZA. Non riutilizzare adesivo usato e sporco.

Fig. 18



Pulire con uno straccio morbido ed assorbente i resti dal fondo del serbatoio. **USARE GUANTI DI PROTEZIONE TERMICA** per proteggersi dalle alte temperature.

Estrarre il filtro del serbatoio, filtro pompa e minifiltro. Nel caso non fossero installati minifiltri, staccare meccanicamente i tubi delle pistole.

Rimettere il tappo pompa e il tappo filtro pompa senza montare ancora il filtro.

Riempire mezzo serbatoio di colla nuova e attendere che si scioglia.

Pulizia del circuito idraulico e dei tubi

Raddrizzare i tubi e aumentare progressivamente la pressione della pompa con il manometro. Versare l'Hot - Melt sporco che scorre dai tubi in un recipiente metallico. Quando sarà fuoriuscito tutto l'Hot-Melt tornare ad regolare la pompa a pressione "0".

Se la colla continua ad uscire sporca, ripetere l'operazione con colla nuova.

NOTA: Se si abbassa leggermente la temperatura di lavoro abituale, l'adesivo avrà una maggior capacità di pulizia.

Pulizia di Pistole e ugelli



Staccare gli ugelli dai moduli e pulirli a caldo con aria a pressione o con un kit di pulizia speciale (codice μ meter 23000000). Per scaldare usare una pistola ad aria calda, non un cannello.

Ricollegare i tubi alle pistole.

Caricare il serbatoio con 1 - 11/2 kg. di Hot-Melt ed aspettare che si sia fuso.

Far aumentare la pressione della pompa. Attivare manualmente le elettrovalvole per pulire completamente il circuito di Hot-Melt in pompa, tubi, pistole e moduli di iniezione. Quando l'Hot- Melt fuoriesce completamente pulito, tornare a controllare che tutte le giunture siano ben strette.

Tornare a montare gli ugelli nei moduli.

Cambio dei filtri

Si cambiano le maglie dei filtri della pompa e dei minifiltri seguendo le istruzioni annesse.

AVVERTENZA: Per il cambio di filtri, abbassare la pressione pneumatica d'alimentazione a "0" ed eliminare la pressione residua attivando manualmente le pistole.

Cambio filtro pompa



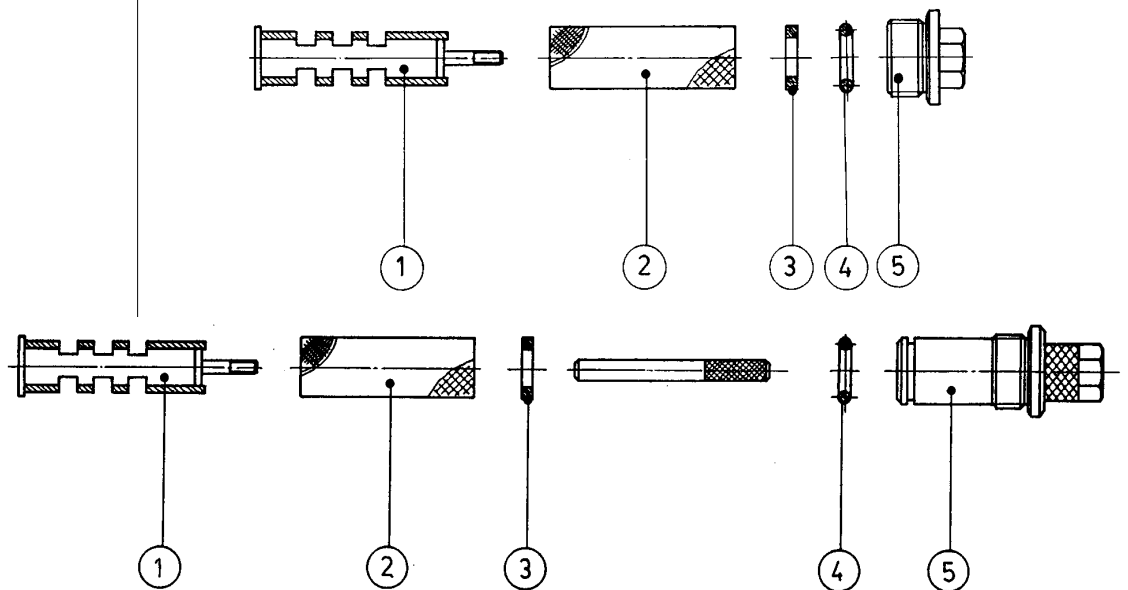
Attenzione: Depressurizzare tutto il sistema.

- Fermare la pompa e proteggerla da una messa in funzione involontaria.
- Aprire la pistola e mantenerla aperta durante l'operazione di cambio del filtro.

Estrarre il tappo esagonale (5) del filtro pompa dell'Unità Centrale con una chiave fissa da 17 (v. Fig. 3) ed estrarre l'insieme del filtro completo con un attrezzo adeguato: pinza o simile.

GRAVE PERICOLO DI BRUCIATURE!
NON LAVORARE MAI SENZA GUANTI TERMICI!

Fig. 19



Cambio rete filtro pompa

Smontare filtro e cambiare la rete del filtro (si può fare solo a caldo). Per far questo, svitare il bullone di sostegno della rete (3), estrarre la rete sporca (2), pulire accuratamente il corpo del filtro (1).

Sostituire la rete con un'altra nuova (codice μ me er 10100051) e collocare nuovamente il filtro.

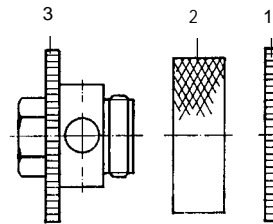
Cambio filtro pompa completo

Smontare il set completo filtro svitando il tappo esagonale e rimettere un altro set nuovo.

Cambiare filtro immissione serbatoio

Estrarre la rete di protezione dal fondo del serbatoio. Svitare con la chiave fissa da 17 il filtro completo collocato sul fondo del serbatoio e estrarlo. Svitare la rondella di sostegno (1) ed estrarre a caldo il filtro (2). Pulire accuratamente il corpo del filtro e rimettere una rete filtro nuova (código μ me er 10100171) (v.r Fig. 20). Rimettere l'insieme pulito al suo posto, stringerlo leggermente con una chiave fissa da 17 e ricollocare la rete di protezione.

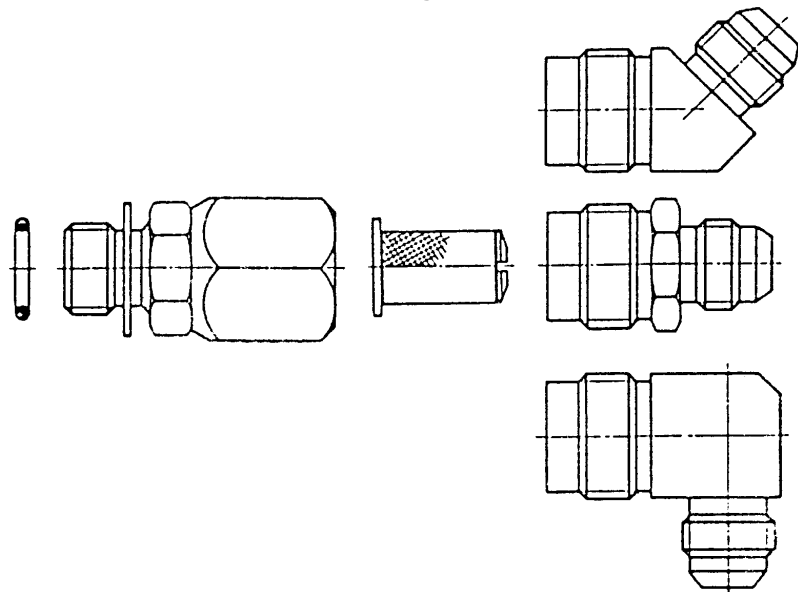
Fig. 20



Cambio di minifiltro

Nel caso che il suo impianto sia provvisto del sistema minifiltro, ubicato nel punto d'unione tra il tubo e la pistola, svitare quest'unione e smontare il set minifiltro. Estrarre la rete del minifiltro e pulire minuziosamente il corpo dello stesso e montare una rete di filtro nuova. Tornare a sistemare il set al suo posto (come da Fig. 21).

Fig. 21



Controllo di ermeticità di Hot-Melt

Il controllo di ermeticità si effettua mediante l'osservazione visiva di ogni unione tra i diversi elementi e dei giunti della pompa di ingranaggio.

Nel caso di rilevare una fuga tra i raccordi, stringere il bullone d'unione.

Nel caso di fuga nella pompa o tra il modulo e la pistola, consultare con il Servizio Post-Vendita μ me er.

PEZZI DI RICAMBIO

PRECAUZIONE



AVVISO DI PERICOLO

Non osservare le istruzioni di questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Qualunque intervento negli organi interni della U.C. di Applicazione μ meler può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE. Ogni intervento deve essere effettuato da personale autorizzato.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte temperature. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

AVVISO DI PERICOLO

Le U.C. di Applicazione μ meler lavorano ad alte pressioni idrauliche. Non osservare le istruzioni raccolte in questo manuale può causare gravi danni, come bruciature o scariche elettriche di gran potenza, che POSSONO ANCHE CAUSARE LA MORTE.

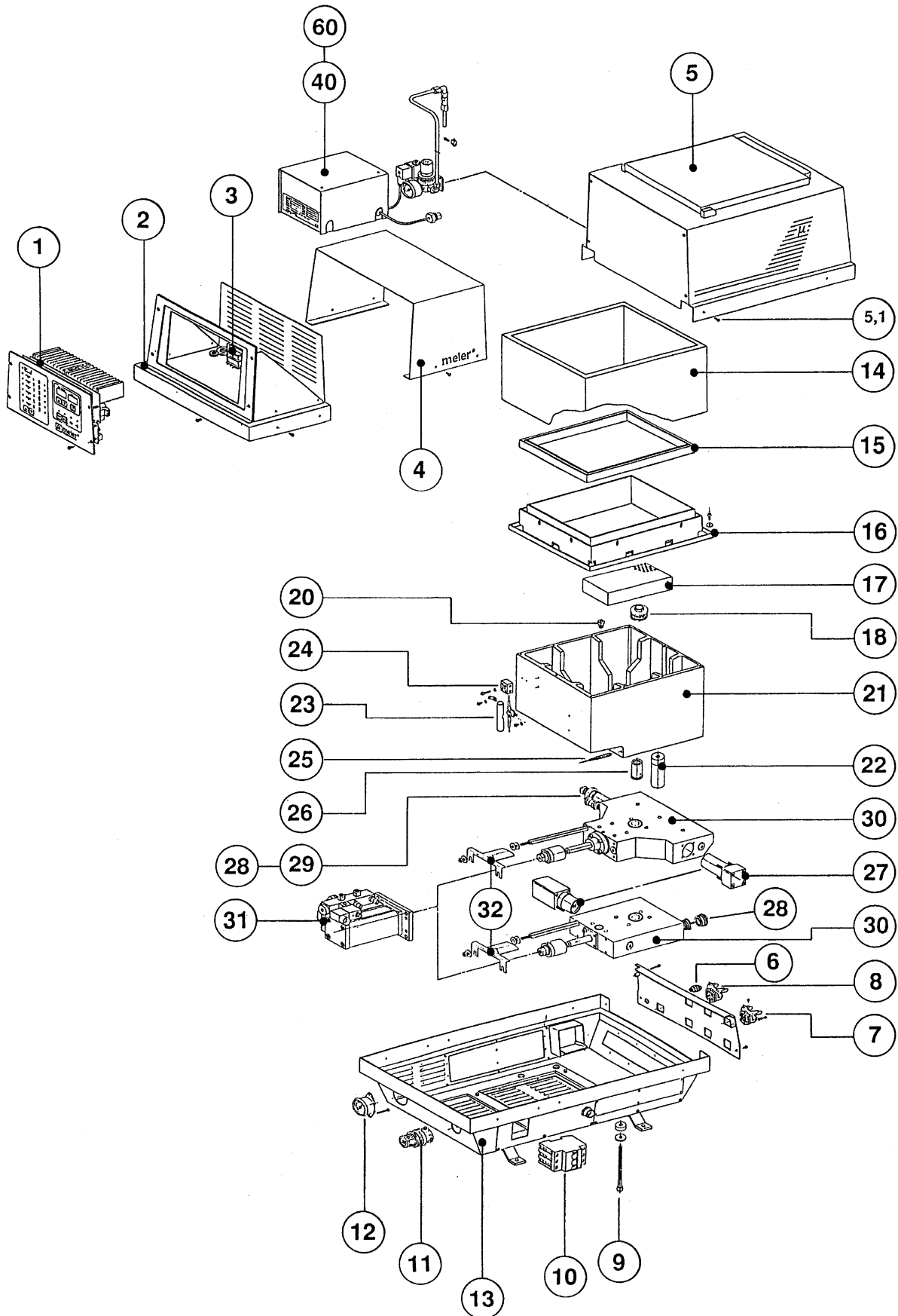
AVVISO DI PERICOLO

La temperatura di lavoro assegnata a tutti gli elementi calefatti deve trovarsi obbligatoriamente tra i margini stabiliti o consigliati dal fabbricante dell'adesivo utilizzato. La non osservanza di tali indicazioni può generare gravi conseguenze per la durata degli organi interni dell'U.C. di Applicazione.

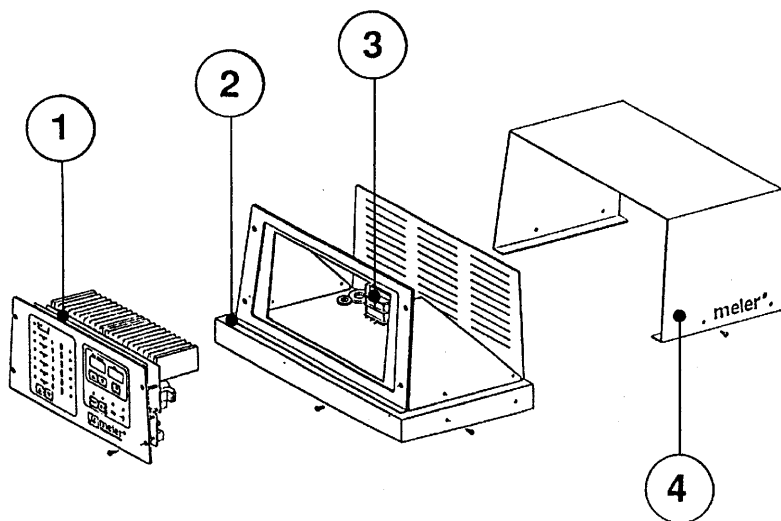
AVVISO DI PERICOLO

L' U. C. di Applicazione non è preparata per l'uso di adesivi reattivi. La loro utilizzazione causa danni irreparabili all'U. C. di Applicazione.

PEZZI DI RICAMBIO



Pezzi di ricambio



SERIE 240-ST (4 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

1	10000204	SCHEDA FRONTALE - ML-242-ST
1.1	10010300	FUSIBILE 6 AMPÈRE (SERIE 100)
2	10120047	TELAIO CASSETTO CARTE (SERIE 140-U)
3	10020024	TRASFORMATORE (SERIE 200)
4	10120048	TELAIO ESTERNO CASSETTO CARTE (SERIE 140-U)

SERIE 260-ST (6 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

1	10000205	SCHEDA FRONTALE - ML-202-ST
1	10000206	SCHEDA FRONTALE - ML-204-ST
1.1	10010300	FUSIBILE 6 AMPÈRE (SERIE 300/400)
2	10120018	TELAIO CASSETTO CARTE (SERIE 200)
3	10020024	TRASFORMATORE (SERIE 200)
4	10120019	TELAIO ESTERNO CASSETTO CARTE (SERIE 200)

SERIE 210-ST (11 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

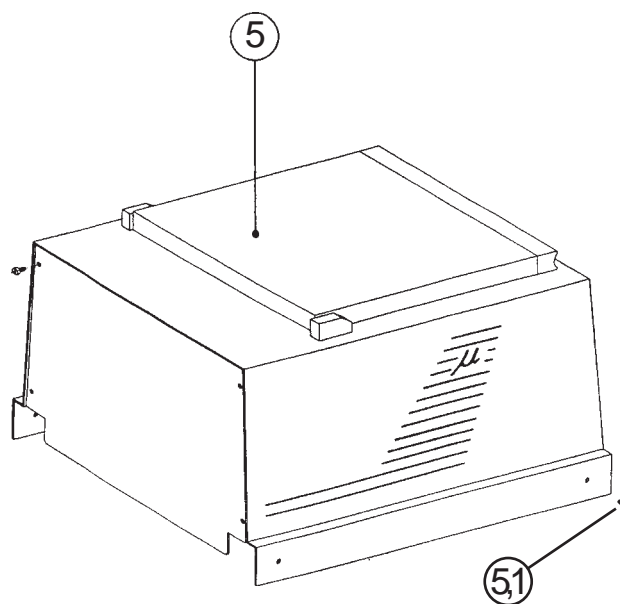
1	10000205	SCHEDA FRONTALE - ML-202-ST
1	10000206	SCHEDA FRONTALE - ML-204-ST
1	10000207	SCHEDA FRONTALE - ML-206-ST
1.1	10010300	FUSIBILE 6 AMPÈRE (SERIE 300/400)
2	10120077	TELAIO CASSETTO CARTE (210/225)
3	10020024	TRASFORMATORE (SERIE 200)
4	10120054	TELAIO ESTERNO CASSETTO CARTE (SERIE 400)

SERIE 225-ST (25 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

1	10000205	SCHEDA FRONTALE - ML-202-ST
1	10000206	SCHEDA FRONTALE - ML-204-ST
1	10000207	SCHEDA FRONTALE - ML-206-ST
1.1	10010300	FUSIBILE 6 AMPÈRE (SERIE 300/400)
2	10120077	TELAIO CASSETTO CARTE (210/225)
3	10020024	TRASFORMATORE (SERIE 200)
4	10120054	TELAIO ESTERNO CASSETTO CARTE (SERIE 400)

Pezzi di ricambio



SERIE 240-ST (4 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

5	10120050	TELAIO SERBATOIO CON COPERCHIO (SERIE 140-U)
5.1	10120092	VITE FISSAGGIO TELAIO (M4X8)

SERIE 260-ST (6 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

5	10120022	TELAIO SERBATOIO CON COPERCHIO (SERIE 260)
5.1	10120092	VITE FISSAGGIO TELAIO (M4X8)

SERIE 210-ST (11 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

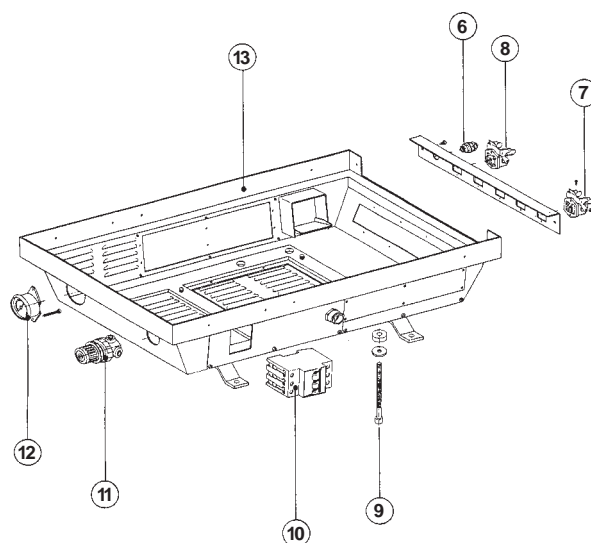
5	10120075	TELAIO SERBATOIO CON COPERCHIO (SERIE 210)
5.1	10120092	VITE FISSAGGIO TELAIO (M4X8)

SERIE 225-ST (25 Kg.)

N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

5	10120078	TELAIO SERBATOIO CON COPERCHIO (SERIE 225)
5.1	10120092	VITE FISSAGGIO TELAIO (M4X8)

Pezzi di ricambio



SERIE 240-ST (4 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
6	10120021	ATTACCO RÁPIDO PRESA D'ARIA
7	16010003	CONNETTORE COMP. FEMMINA 8 POLI (MURALE) PT 100
8	16010010	CONNETTORE FEMMINA 5 POLI (MURALE, AUTÓMATA)
9	10120010	VITE FISSAGGIO POMPA (SERIE 100)
10	10030008	INTERRUTTORE MAGNETOTÉRMICO 16A (SERIE 140-U)
11	10110031	REGOLATORE DI PRESSIONE
12	10110030	MANOMETRO 'meler'
13	10120061	TELAIO BASAMENTO (G.C.)(SERIE 100)

SERIE 260-ST (6 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
6	10120021	ATTACCO RÁPIDO PRESA D'ARIA
7	16010003	CONNETTORE COMP. FEMMINA 8 POLI (MURALE) PT 100
8	16010010	CONNETTORE FEMMINA 5 POLI (MURALE, AUTÓMATA)
9	10120079	VITE FISSAGGIO POMPA (SERIE 260)
10	10030005	AUTOMÁTICO TRIPOLARE 15 AMPÈRE
11	10110031	REGOLATORE DI PRESSIONE
12	10110030	MANOMETRO 'meler'
13	10120063	TELAIO BASAMENTO (G.C.)(SERIE 260)

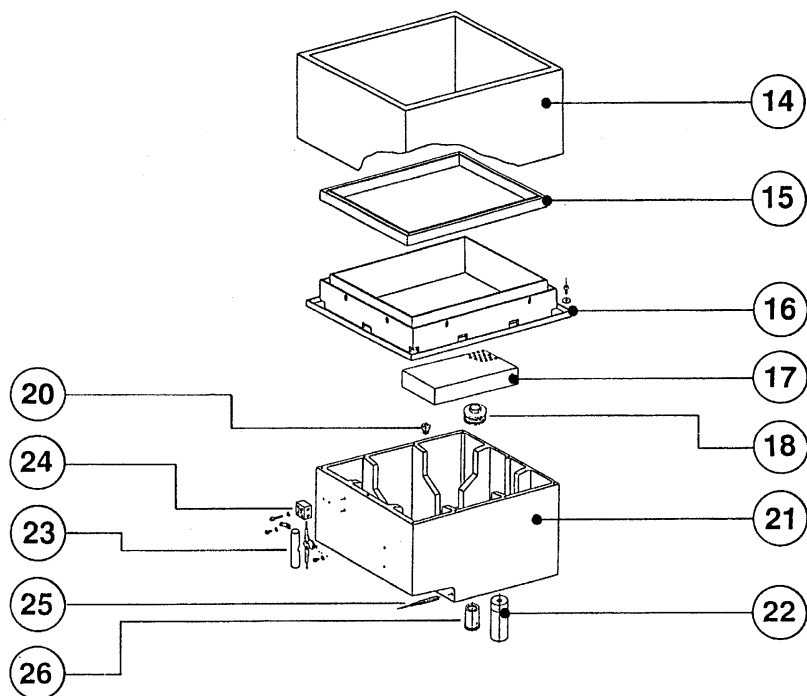
SERIE 210-ST (11 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
6	10120021	ATTACCO RÁPIDO PRESA D'ARIA
7	16010003	CONNETTORE COMP. FEMMINA 8 POLI (MURALE) PT 100
8	16010010	CONNETTORE FEMMINA 5 POLI (MURALE, AUTÓMATA)
9	10120080	VITE FISSAGGIO POMPA (SERIE 400)
10	10030005	AUTOMÁTICO TRIPOLARE 15 AMPÈRE
11	10110031	REGOLATORE DI PRESSIONE
12	10110030	MANOMETRO 'meler'
13	10120074	TELAIO BASAMENTO (G.C.)(SERIE 210)

SERIE 225-ST (25 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
6	10120021	ATTACCO RÁPIDO PRESA D'ARIA
7	16010003	CONNETTORE COMP. FEMMINA 8 POLI (MURALE) PT 100
8	16010010	CONNETTORE FEMMINA 5 POLI (MURALE, AUTÓMATA)
9	10120080	VITE FISSAGGIO POMPA (SERIE 400)
10	10030005	AUTOMÁTICO TRIPOLARE 15 AMPÈRE
11	10110031	REGOLATORE DI PRESSIONE
12	10110030	MANOMETRO 'meler'
13	10120074	TELAIO BASAMENTO (G.C.)(SERIE 210)

Pezzi di ricambio



SERIE 240-ST (4 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
14	10120006	COPERTA ISOLANTE AVVOLGENTE (SERIE 100)
15	10140069	GIUNTO SILICONE IMBOCCATURA SERBATOIO (S. 100)
16	10120052	TELAIO IMBOCCATURA SERBATOIO (SERIE 140-U)
17	10120001	GRIGLIA SERBATOIO (SERIE 100)
18	10100070	FILTRO SERBATOIO PIATTO
18.1	10100071	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO
18.1	10100086	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO EXTRAGROSSO
18.1	10100085	FILTRO SERBATOIO PIATTO EXTRAGROSSO
20	10120030	SET RECUPERO
21.1	10120011	SERBATOIO TEFLONATO (SERIE 100) 2000 W
22	10120028	KIT ISOLANTE DISTANZIALE SERBATOIO 100/200
23	10030009	TERMOSTATO DI SICUREZZA 240°C
24	10030006	SET CONN. SERB. - ATTACCHI CONN. CORRENTE 210/400
25	10020011	SONDA PT-100 SERBATOIO
26	10100025	SET VALVOLA IMMISSIONE

Pezzi di ricambio

SERIE 260-ST (6 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
14	10120008	COPERTA ISOLANTE AVVOLGENTE (260)
15	10140070	GIUNTO SILICONE IMBOCCATURA SERBATOIO S. 260
16	10120024	TELAIO IMBOCCATURA SERBATOIO (260)
17	10120025	GRIGLIA SERBATOIO (260)
18	10100070	FILTRO SERBATOIO PIATTO
18.1	10100071	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO
18.1	10100086	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO EXTRAGROSSO
18.1	10100085	FILTRO SERBATOIO PIATTO EXTRAGROSSO
20	10120030	SET RECUPERO
21	10120046	SET SERBATOIO COMPLETO (SERIE 260)
21.1	10120026	SERBATOIO TEFLONATO (SERIE 260)
22	10120028	KIT ISOLANTE DISTANZIALE SERBATOIO 100/200
23	10030009	TERMOSTATO DI SICUREZZA 240°C
24	10030006	SET CONN. SERB. -ATTACCHI CONN. CORRENTE 210/400
25	10020011	SONDA PT-100 SERBATOIO
26	10100025	SET VALVOLA IMMISSIONE

SERIE 210-ST (11 Kg.)

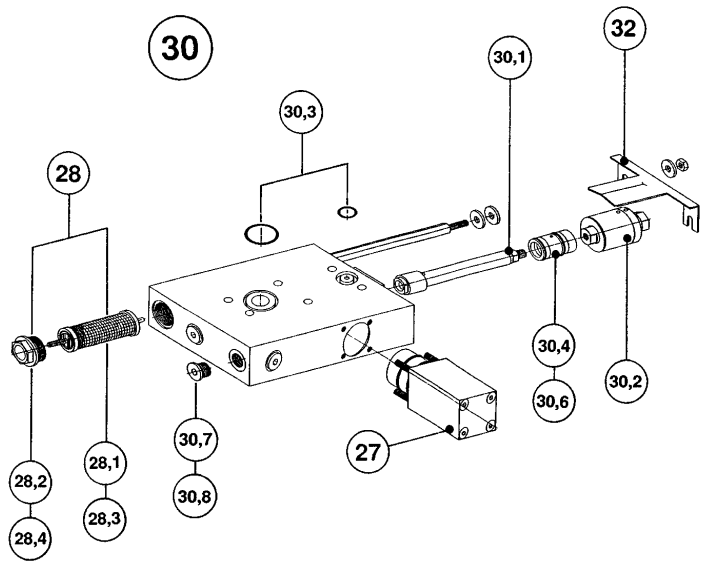
N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
14	10120007	COPERTA ISOLANTE AVVOLGENTE (S. 300/400, 7-11 KG)
15	10140007	GIUNTO SILICONE IMBOCCAT. SERBATOIO S. 400/600
16	10120066	TELAIO IMBOCCATURA SERBATOIO ML-410/210
17	10120003	GRIGLIA SERBATOIO (SERIE 300/ML-410)
18	10100070	FILTRO SERBATOIO PIATTO
18.1	10100071	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO
18.1	10100086	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO EXTRAGROSSO
18.1	10100085	FILTRO SERBATOIO PIATTO EXTRAGROSSO
20	10100098	VITE PERFORADO RECUPERO SERBATOIO
21	10120072	SET SERBATOIO COMPLETO SERIE (ML-210/410)
21.1	10120065	SERBATOIO TEFLONATO (SERIE 210/410)
22	10120081	KIT ISOLANTE DISTANZIALE SERBATOIO 210/225
23	10030009	TERMOSTATO DI SICUREZZA 240°C
24	10030007	ATTACCHI CONNESSIONE CORRENTE SERIE 100/200
25	10020011	SONDA PT-100 SERBATOIO
26	10100025	SET VALVOLA IMMISSIONE

SERIE 225-ST (25 Kg.)

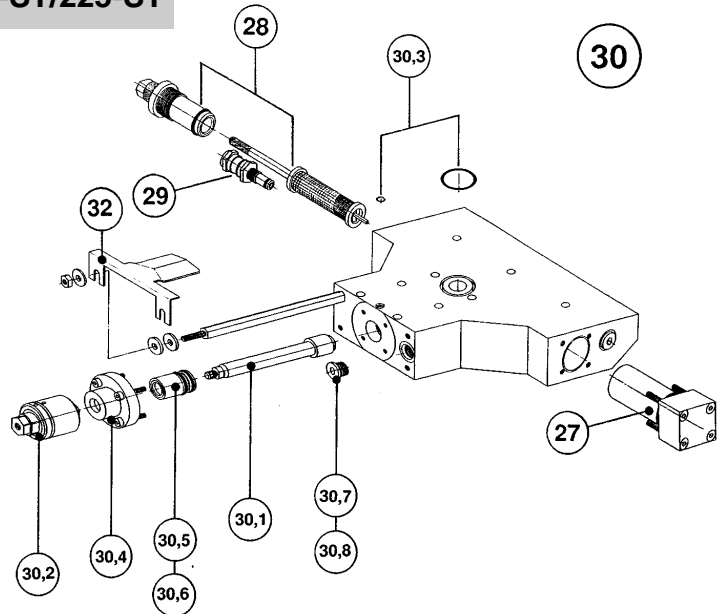
N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
14	10110035	COPERTA ISOLANTE AVVOLGENTE (SERIE 325/425)
15	10140007	GIUNTO SILICONE IMBOCCAT. SERBATOIO S. 400/600
16	10120057	TELAIO IMBOCCATURA SERBATOIO ML-425/225
17	10120003	GRIGLIA SERBATOIO (SERIE 300/ML-410)
18	10100070	FILTRO SERBATOIO PIATTO
18.1	10100071	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO
18.1	10100086	RETE FILTRO PIATTO SERBATOIO EXTRAGROSSO
18.1	10100085	FILTRO SERBATOIO PIATTO EXTRAGROSSO
20	10100098	VITE PERFORADO RECUPERO SERBATOIO
21	10120058	SET SERBATOIO COMPLETO SERIE (ML-225/425)
21.1	10120076	SERBATOIO TEFLONATO (SERIE 225/425)
22	10120081	KIT ISOLANTE DISTANZIALE SERBATOIO 210/225
23	10030009	TERMOSTATO DI SICUREZZA 240°C
24	10030007	ATTACCHI CONNESSIONE CORRENTE SERIE 100/200
25	10020011	SONDA PT-100 SERBATOIO
26	10100025	SET VALVOLA IMMISSIONE

Pezzi di ricambio

SERIE 242-ST/260-ST



SERIE 210-ST/225-ST



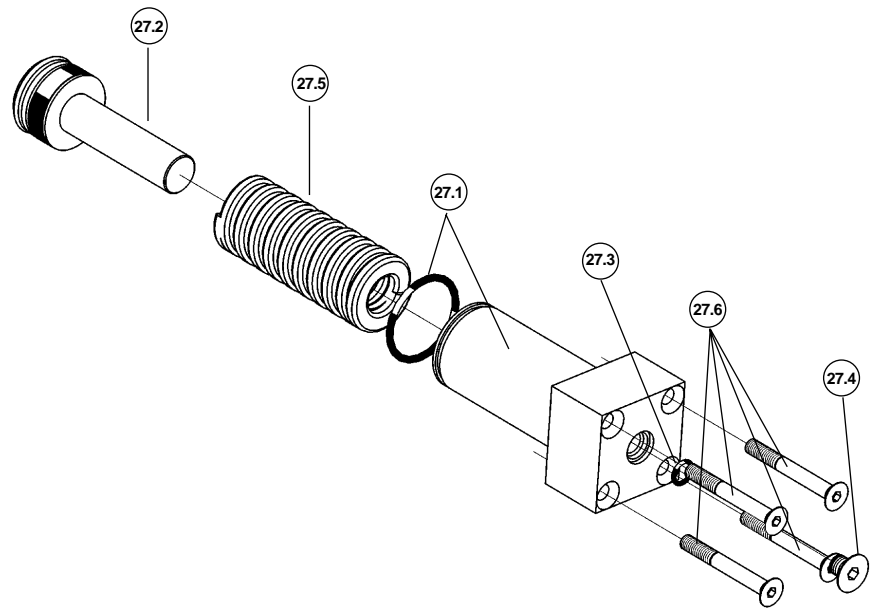
SERIE 240-ST (4 Kg.)

N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
27	10100088	SET VALVOLA DI COMPENSAZIONE (G.C.) (S. 100/200)
28.1	10100090	FILTRO POMPA COMPLETO (G.C.) (SERIE 100/200)
28.2	10100052	TAPPO FILTRO POMPA CON GIUNTO (SERIE 100/200)
28.3	10100051	RETE FILTRO POMPA (DOPPIO)
28.4	10100053	GIUNTO TAPPO FILTRO POMPA (100, 200, ML)
30	10120101	CORPO POMPA CON TIRANTI E GIUNTI (G.C.)(SERIE 240)
30.1	10100011	ASSE POMPA (TUTTI MODERNI)
30.2	10100010	ROTELLA AZIONAM. ASSE POMPA (S. 100/200/300/400)
30.3	10100104	KIT 2 GIUNTI APPOGGIO POMPA (SERIE 240/260)
30.4	10100013	KIT GHIERA GUIDA (SERIE 100/200)
30.6	10100105	KIT GIUNTI ASSE POMPA (SERIE 100/200)
30.7	10100082	TAPPO POMPA
30.8	10100083	GIUNTO TAPPO POMPA
30.9	10100107	KIT RICAMBIO GIUNTI POMPA (SERIE 240/260)
32	10110013	PROTETTORE DELL'ASSE DEL GRUPPO PPNEUMATICO

Pezzi di ricambio

SERIE 260-ST (6 Kg.)		
N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
27	10100088	SET VALVOLA DI COMPENSAZIONE (G.C.) (S. 100/200)
28.1	10100090	FILTRO POMPA COMPLETO (G.C.) (SERIE 100/200)
28.2	10100052	TAPPO FILTRO POMPA CON GIUNTO (SERIE 100/200)
28.3	10100051	RETE FILTRO POMPA (DOPPIO)
28.4	10100053	GIUNTO TAPPO FILTRO POMPA (100, 200, ML)
30	10120100	CORPO POMPA COMP. TIRANTI E GIUNTI (G.C.)(S. 260)
30.1	10100011	ASSE POMPA (TUTTI MODERNI)
30.2	10100010	ROTELLA AZIONAM. ASSE POMPA (S. 100/200/300/400)
30.3	10100104	KIT 2 GIUNTI APPOGGIO POMPA (SERIE 240/260)
30.4	10100013	KIT GHIERA GUIDA (SERIE 100/200)
30.6	10100105	KIT GIUNTI ASSE POMPA (SERIE 100/200)
30.7	10100082	TAPPO POMPA
30.8	10100083	GIUNTO TAPPO POMPA
30.9	10100107	KIT RICAMBIO GIUNTI POMPA (SERIE 240/260)
32	10110013	PROTETTORE DELL'ASSE DEL GRUPPO PPNEUMATICO
SERIE 210-ST (11 Kg.)		
N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
27	10100092	SET VALVOLA DI COMPENSAZIONE (G.C.) (S. 300/400)
28.1	10100093	FILTRO POMPA COMPLETO (G.C.) (SERIE 300/400)
28.2	10100056	TAPPO FILTRO POMPA CON GIUNTO (SERIE 300/400)
28.3	10100051	RETE FILTRO POMPA (DOPPIO)
28.4	10100053	GIUNTO TAPPO FILTRO POMPA (100, 200, ML)
29	10110042	VALVOLA DI SPURGO (ML-300/400)
29.1	10100054	KIT GIUNTI FILTRO E SPURGATORE (SERIE 300/400)
30	10120102	CORPO POMPA COMP. TIRANTI E GIUNTI (G.C.)(S. 210/225)
30.1	10100011	ASSE POMPA (TUTTI MODERNI)
30.2	10100010	ROTELLA AZIONAMENTO ASSE POMPA (S. 100/200/300/400)
30.3	10100103	KIT 3 GIUNTI APPOGGIO POMPA (SERIE 210/225)
30.4	10100081	SISTEMA COMPLETO IMPACCHETTATURA ASSE POMPA
30.5	10100080	SET GHIERE E GIUNTI ASSE POMPA (serie 300/400)
30.6	10100079	KIT DI GIUNTI IMPACCHETTAT. ASSE POMPA (S. 300/400)
30.7	10100082	TAPPO POMPA
30.8	10100083	GIUNTO TAPPO POMPA
30.9	10100044	KIT RICAMBIO GIUNTI POMPA (SERIE 300)
32	10110013	PROTETTORE DELL'ASSE DEL GRUPPO PPNEUMATICO
SERIE 225-ST (25 Kg.)		
N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
27	10100092	SET VALVOLA DI COMPENSAZIONE (G.C.) (S. 300/400)
28.1	10100093	FILTRO POMPA COMPLETO (G.C.) (SERIE 300/400)
28.2	10100056	TAPPO FILTRO POMPA CON GIUNTO (SERIE 300/400)
28.3	10100051	RETE FILTRO POMPA (DOPPIO)
28.4	10100053	GIUNTO TAPPO FILTRO POMPA (100, 200, ML)
29	10110042	VALVOLA DI SPURGO (ML-300/400)
29.1	10100054	KIT GIUNTI FILTRO E SPURGATORE (SERIE 300/400)
30	10120102	CORPO POMPA COMP. TIRANTI E GIUNTI (G.C.)(S. 210/225)
30.1	10100011	ASSE POMPA (TUTTI MODERNI)
30.2	10100010	ROTELLA AZIONAMENTO ASSE POMPA (S. 100/200/300/400)
30.3	10100103	KIT 3 GIUNTI APPOGGIO POMPA (SERIE 210/225)
30.4	10100081	SISTEMA COMPLETO IMPACCHETTATURA ASSE POMPA
30.5	10100080	SET GHIERE E GIUNTI ASSE POMPA (serie 300/400)
30.6	10100079	KIT DI GIUNTI IMPACCHETTAT. ASSE POMPA (S. 300/400)
30.7	10100082	TAPPO POMPA
30.8	10100083	GIUNTO TAPPO POMPA
30.9	10100044	KIT RICAMBIO GIUNTI POMPA (SERIE 300)
32	10110013	PROTETTORE DELL'ASSE DEL GRUPPO PPNEUMATICO

Pezzi di ricambio



SERIE 240-ST (4 Kg.)

N° RIFERIMENTO DEESCRIZIONE

27	10100088	Set valvola di compensazione (G.C.) (Serie 100/200)
27.1	10120093	Set coperchio camicia-giunta valvola compensazione (Serie 240-260)
27.2	10100087	Stantuffo montato valvola di compensazione (G.C.)
27.3	10120096	Giunta tappo valvola compensazione
27.4	10120095	Tappo con giunta valvola compensazione
27.5	10100096	Molla valvola di compensazione (G.C.)
27.6	10120060	Set viti coperchio valvola di compensazione (G.C.) (Serie 100/200)

SERIE 260-ST (6 Kg.)

N° RIFERIMENTO DEESCRIZIONE

27	10100088	Set valvola di compensazione (G.C.) (Serie 100/200)
27.1	10120093	Set coperchio camicia-giunta valvola compensazione (Serie 240-260)
27.2	10100087	Stantuffo montato valvola di compensazione (G.C.)
27.3	10120096	Giunta tappo valvola compensazione
27.4	10120095	Tappo con giunta valvola compensazione
27.5	10100096	Molla valvola di compensazione (G.C.)
27.6	10120060	Set viti coperchio valvola di compensazione (G.C.) (Serie 100/200)

SERIE 210-ST (11 Kg.)

N° RIFERIMENTO DEESCRIZIONE

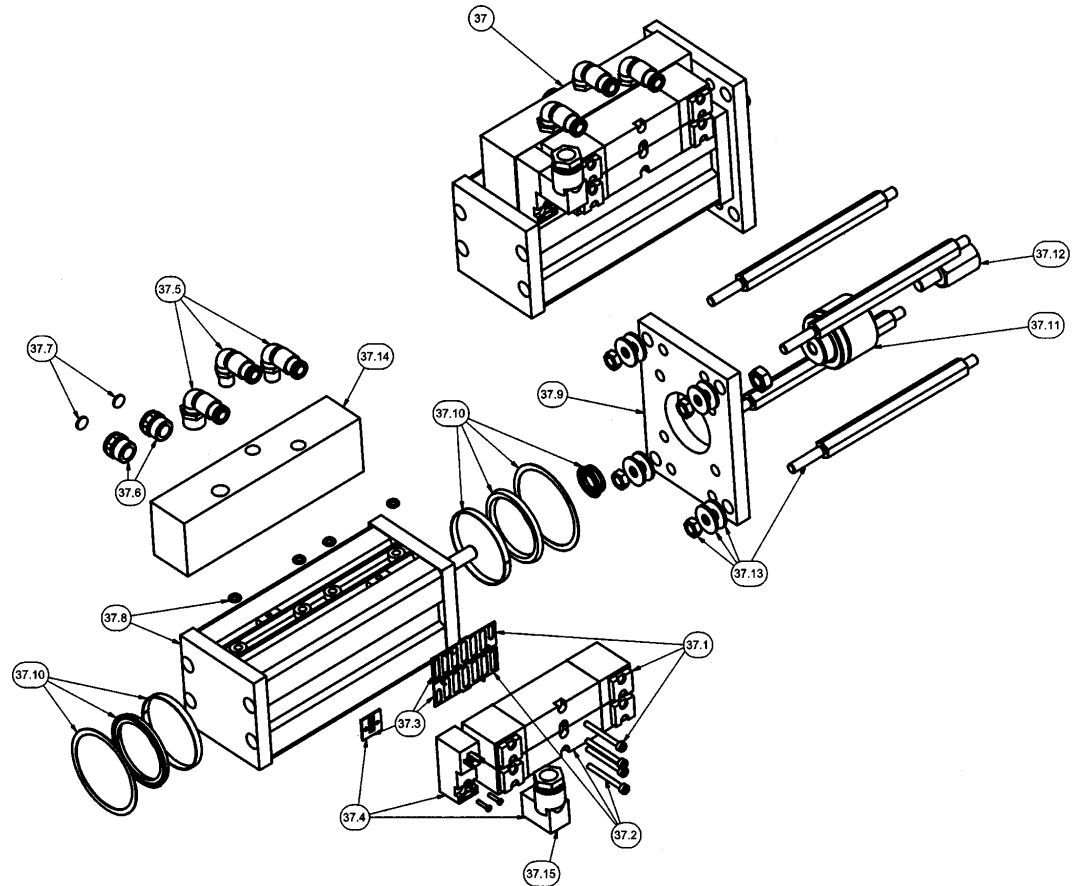
27	10100092	Set valvola di compensazione (G.C.) (Serie 300/400)
27.1	10120094	Set coperchio camicia-giunta valvola compensazione (Serie 210-225)
27.2	10100087	Stantuffo montato valvola di compensazione (G.C.)
27.3	10120096	Giunta tappo valvola compensazione
27.4	10120095	Tappo con giunta valvola compensazione
27.5	10100096	Molla valvola di compensazione (G.C.)
27.6	10120033	Set viti coperchio valvola di compensazione (G.C.) (Serie 210/400)

SERIE 225-ST (25 Kg.)

N° RIFERIMENTO DEESCRIZIONE

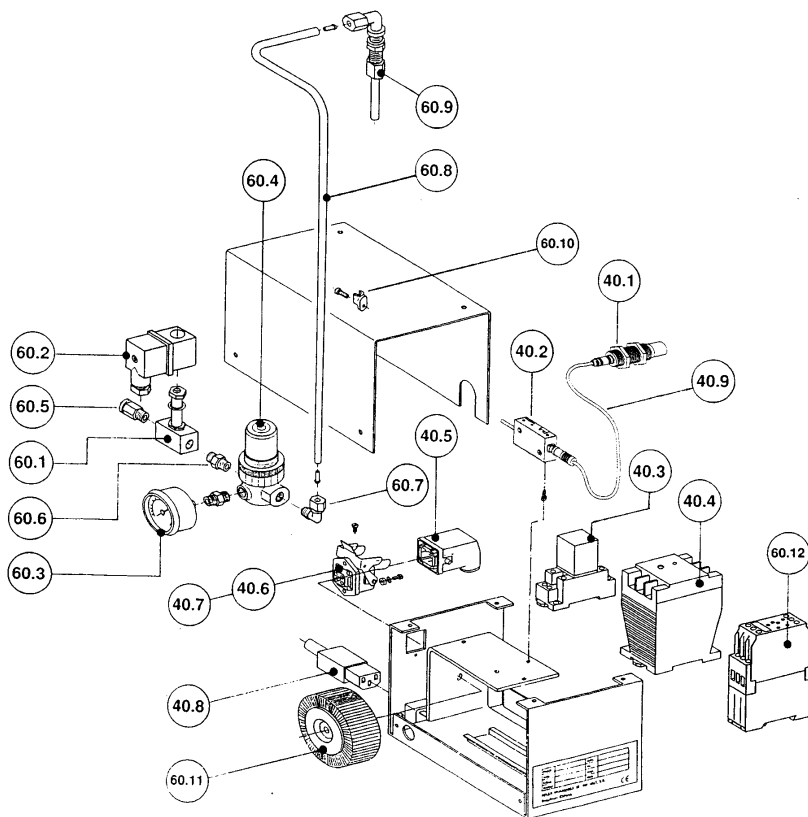
27	10100092	Set valvola di compensazione (G.C.) (Serie 300/400)
27.1	10120093	Set coperchio camicia-giunta valvola compensazione (Serie 210-225)
27.2	10100087	Stantuffo montato valvola di compensazione (G.C.)
27.3	10120096	Giunta tappo valvola compensazione
27.4	10120095	Tappo con giunta valvola compensazione
27.5	10100096	Molla valvola di compensazione (G.C.)
27.6	10120033	Set viti coperchio valvola di compensazione (G.C.) (Serie 210/400)

Pezzi di ricambio



N°	REFERENZA	DENOMINAZIONE
37	150020420	Assieme gruppo pneumatico con filtro 220VAC
37,1	150020490	Valvola differenziale con giunto
37,2	150020500	Valvola di pilotaggio con giunto
37,3	150020510	Kit giunti valvola gruppo pneumatico
37,4	150020520	Elettrovalvola d'entrata (220VAC)
37,5	150020540	Kit raccordi gruppo pneumatico
37,6	10110051	Silenziatore scappamento gruppo pneumatico
37,7	150020560	Disco filtrante gruppo pneumatico
37,8	150020570	Cilindro pneumatico con giunti di sostegno
37,9	10110058	Isolante placca gruppo pneumatico
37,10	150020580	Kit giunti cilindro gruppo pneumatico
37,11	150020590	Articolazione corta azionamento asse pompa
37,12	150020600	Accoppiamento articolazione
37,13	150020610	Tiranti pompa (serie 240/260)
37,14	150020620	Placca di distribuzione
37,15	150020630	Connettore 2P+T 15x15

Pezzi di ricambio

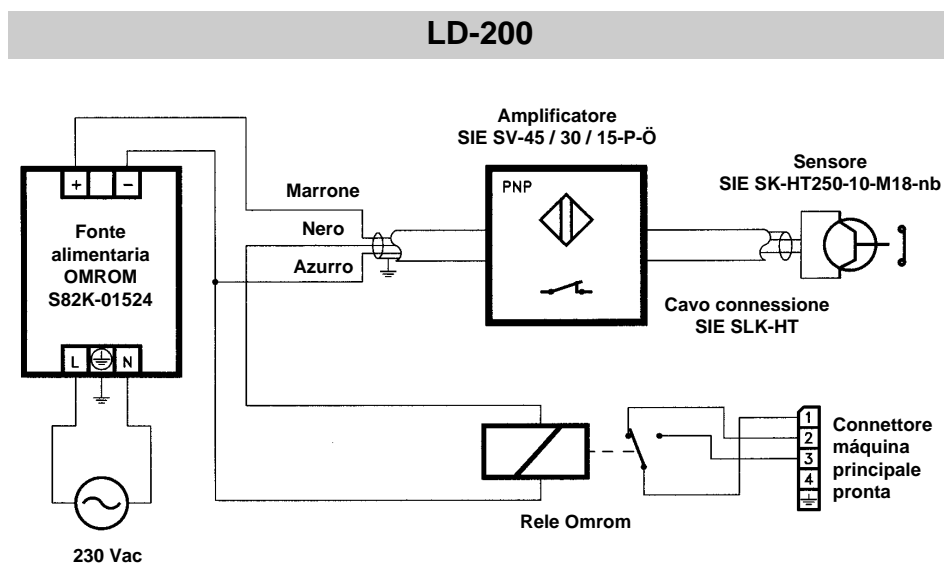


SERIE 200-ST

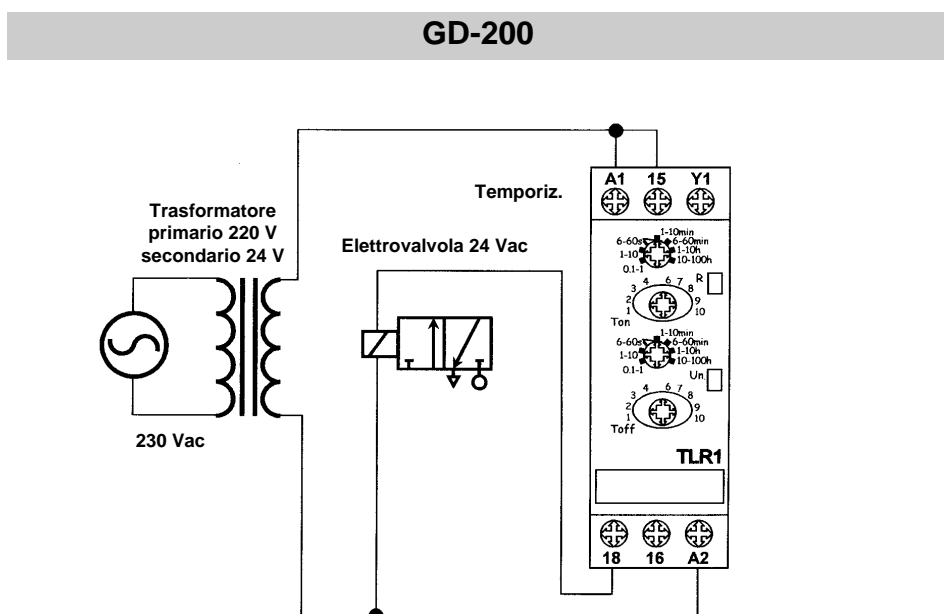
N° RIFERIMENTO DESCRIZIONE

60	08000001	GD-200 SISTEMA DOSIFICATORE DI GAS (OPZIONALE)
40	08000002	LD-200 SISTEMA DETETTORE DI LIVELLO BASSO (OPZ.)
50	08000003	CONNESSIONE A 400 V. SIN NEUTRO (OPZIONALE)
40.1	10000450	DETTETTORE DI LIVELLO ML-600
40.2	10000451	AMPLIFICATORE DETETTORE DI LIVELLO ML-600
40.3	10110069	RELÉ OMRON ME2-US-SV
40.4	10110070	FONTE D'ALIMENTAZIONE COMMUTATA
40.5	16000001	CONNETT. COMPLETO MASCHIO A GOMITO AUTOMATA
40.6	16000002	CONNETT. COMPLETO FEMMINA 4 POLI (MUR./ AUTOM.)
40.7	16100002	BASE CONNETTORE FEMMINA MURALE
40.8	16020001	CONNETTORE COMPLETO PRESA CORRENTE
60.1	10110062	VALVOLA DI PASSO (LUCIFER)
60.2	10110063	BOBINA 24 V AC PER VALVOLA DI PASSO (LUCIFER)
60.3	10110030	MANOMETRO "meler"
60.4	10110031	REGOLATORE PRESSIONE (NORGREN MARTONNAIR)
60.5	10110050	RACCORDO RESET MASCHIO INSTANTANEO 1/8" - Ø 6
60.6	10110065	RACCORDO MASCHIO - MASCHIO 1/8"
60.7	10110064	RACCORDO 90° 1/8" - Ø 6
60.8	10110066	TUBO TEFLON - Ø 4 - Ø 6 CON RINFORZI
60.9	10110067	SET RACCORDO GAS PER COPERCHIO Ø 6
60.10	10110068	SET CLIP FISSAGGIO TUBO Ø 6
60.11	10000444	TRASFORMATORE SET DOSIFICATORE DI GAS
60.12	10000445	TEMPORIZZATORE GASSIFICAZIONE
	10000456	CAVO CONNESSIONE

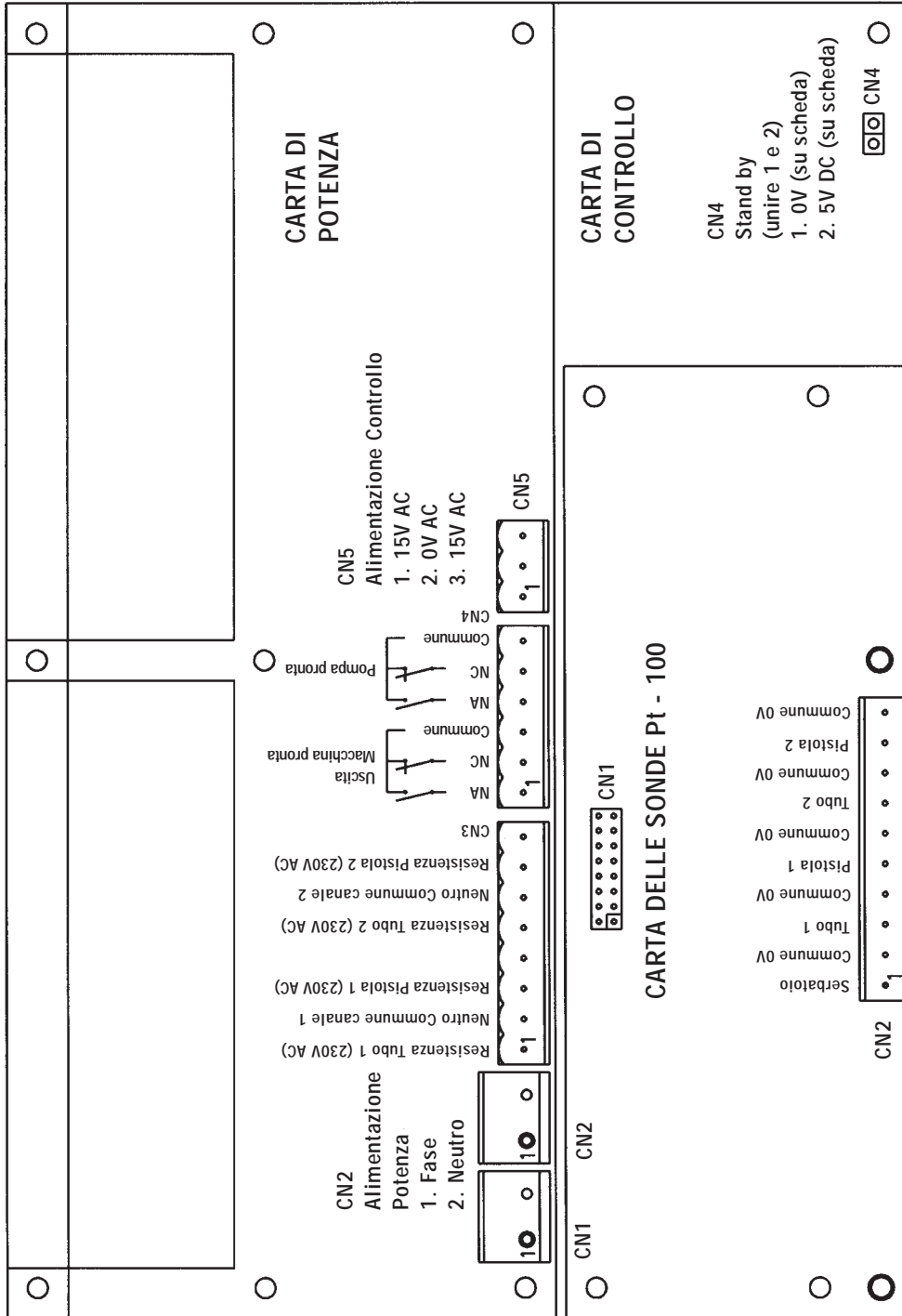
Schema elettrico del dettettore livello



Schema elettrico del dosificatore di gas

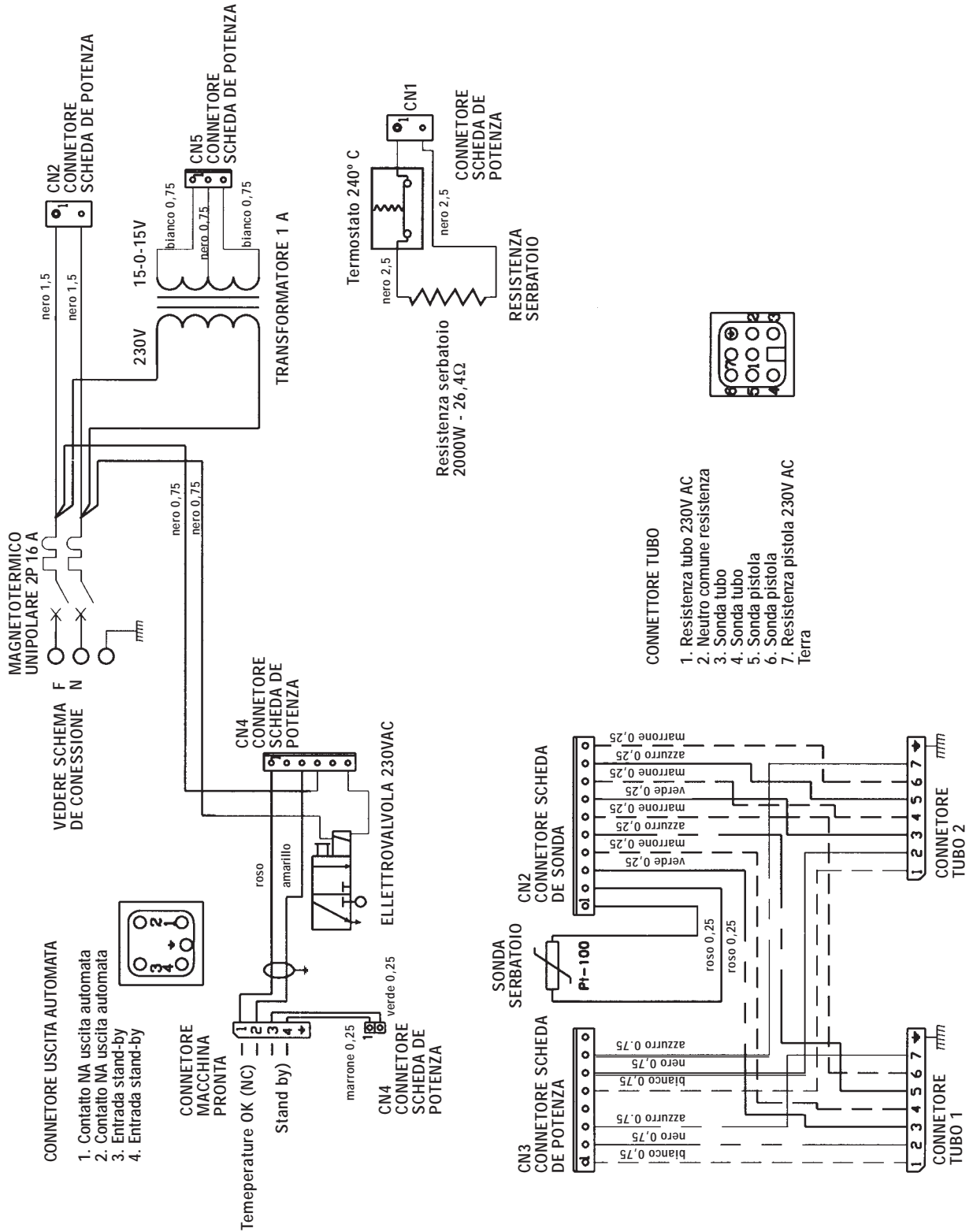


**Schema elettrico generale
ML-242-ST**

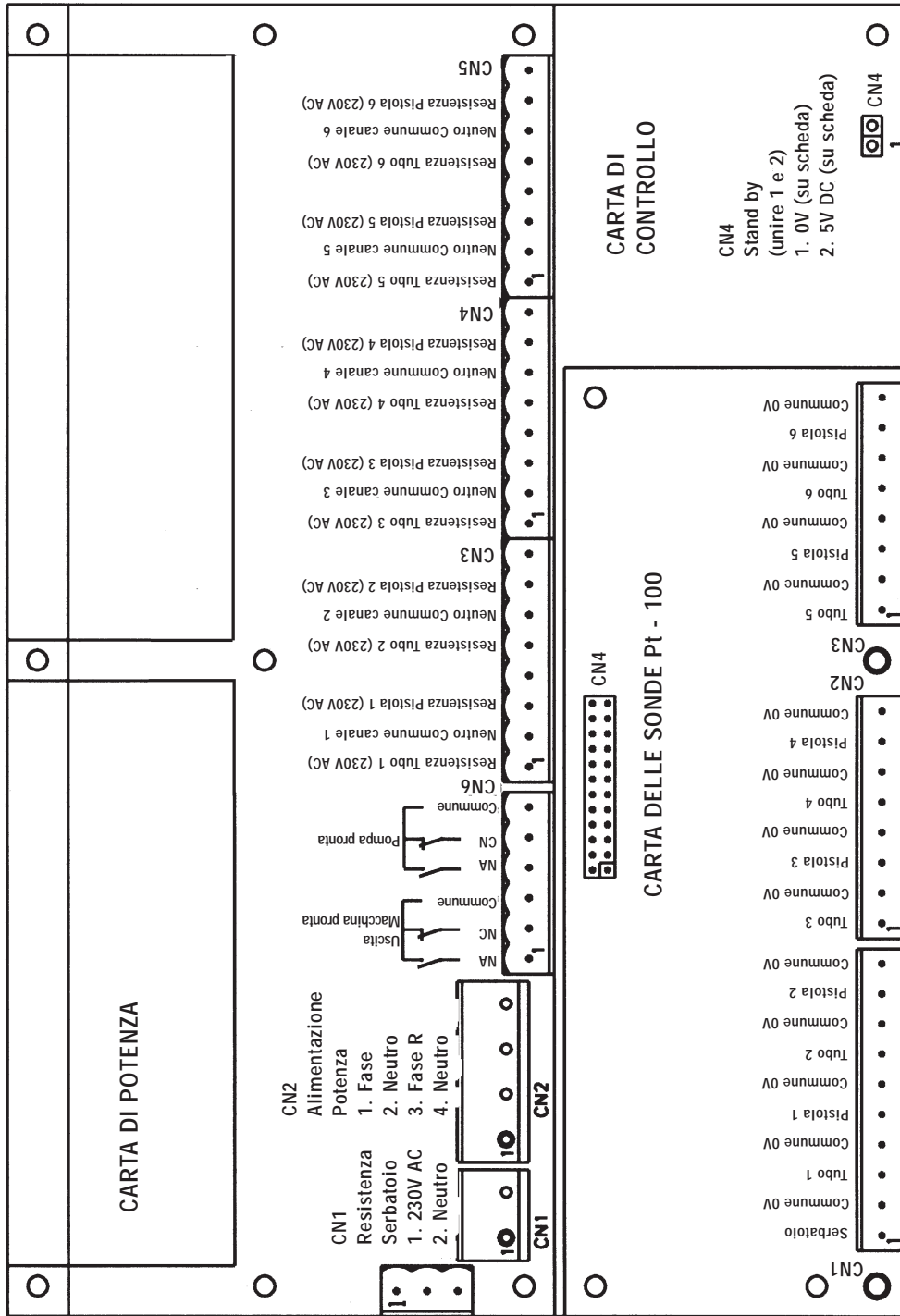


CN1
Resistenza
Serbatoio
1. Fase
2. Neutro

Schema elettrico generale ML-242-ST

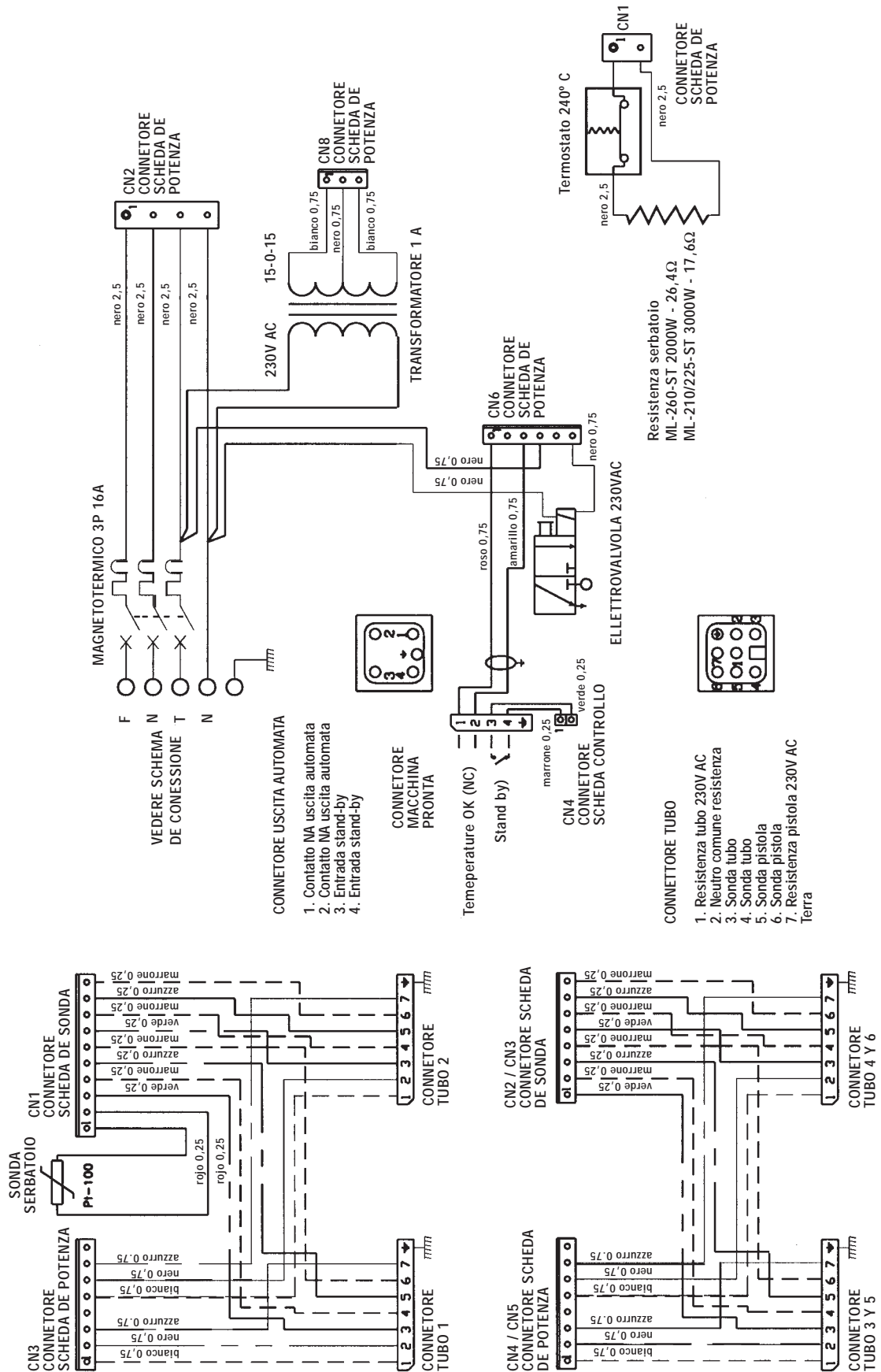


**Schema elettrico generale
ML-202 / 204 / 206-ST**



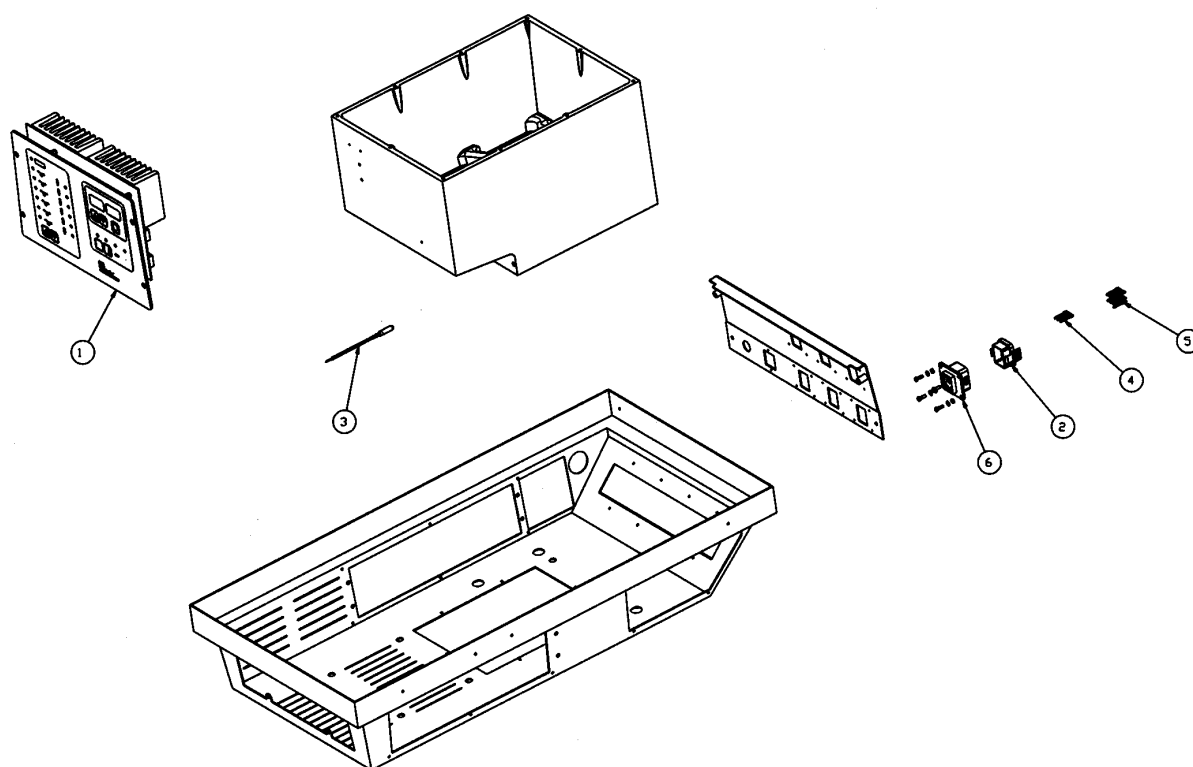
CN8
Alimentazione
Controllo
1. 15V AC
2. 0V AC
3. 15V AC

Schema elettrico generale ML-202 / 204 / 206-ST



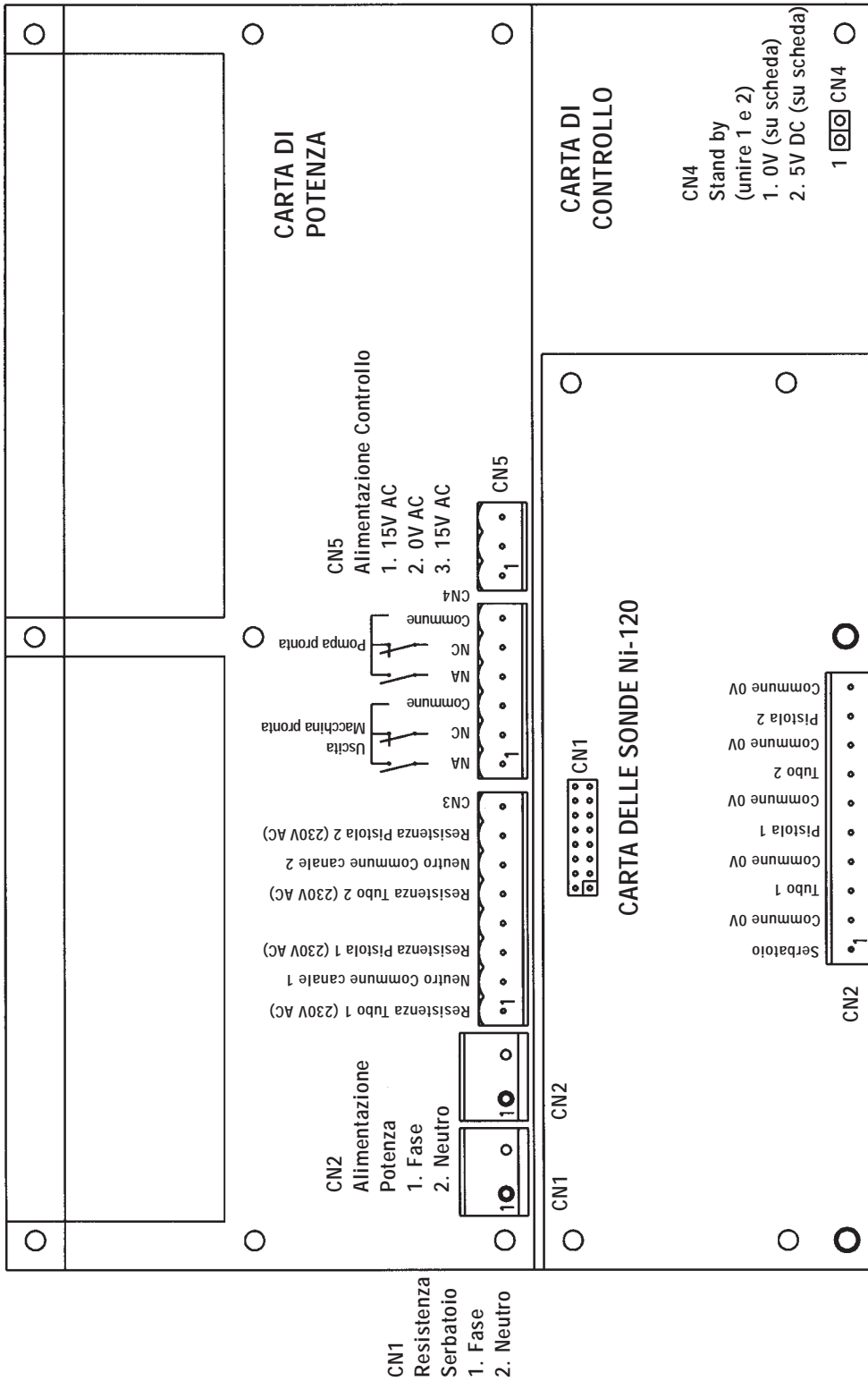
**ANEXO U.C. D'APPLICAZIONE
SERIE 200-ST-ND**

Ricambistica dell'unità compatibile ML-200-ST-ND

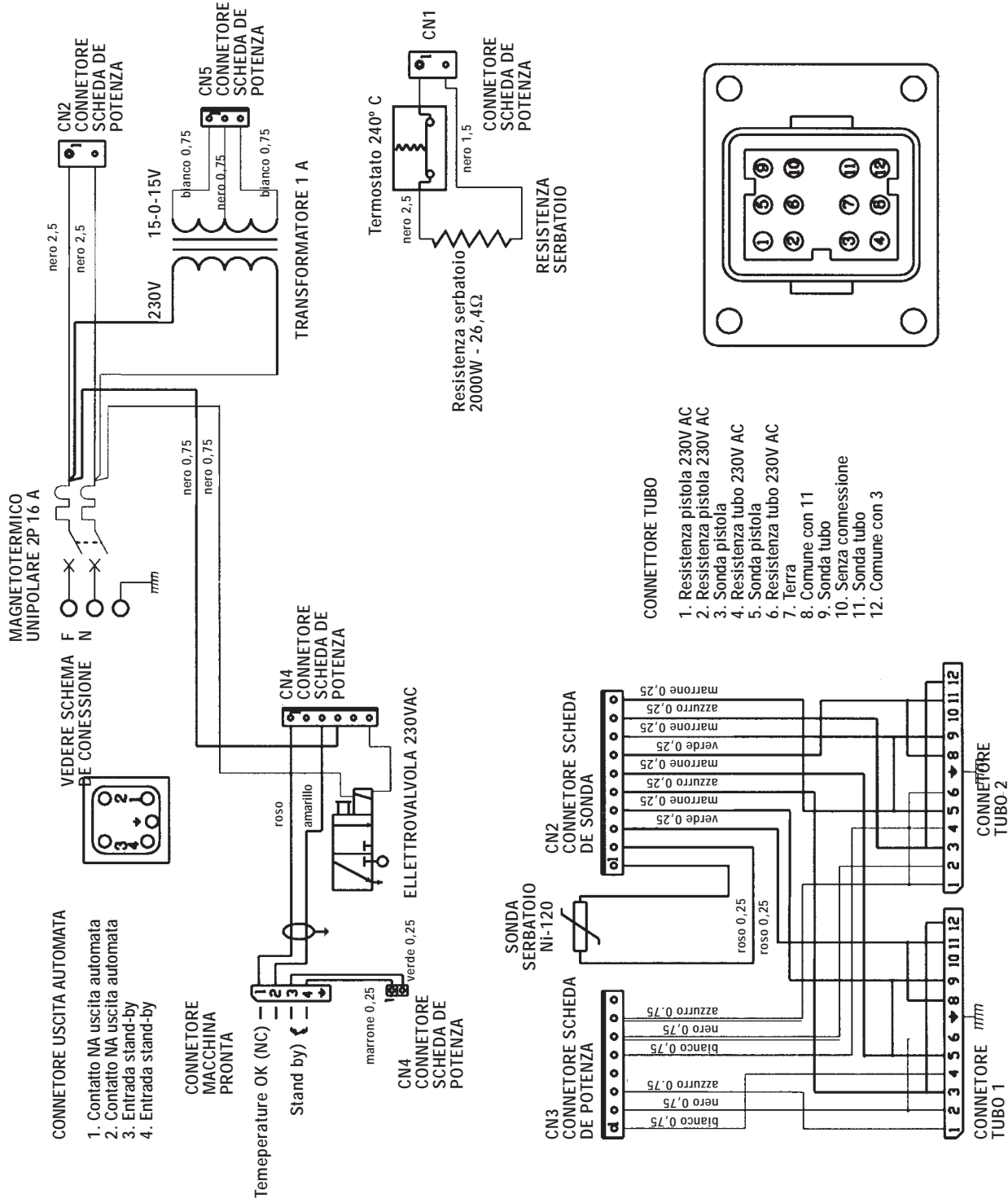


N°	RIFERIMENTO	DESCRIZIONE
1	150020640	Scheda frontale ML-242-ST-ND
1	150020650	Scheda frontale ML-202-ST-ND
1	150020660	Scheda frontale ML-204-ST-ND
1	150020670	Scheda frontale ML-206-ST-ND
2	150020680	Tappo connettore femmina murale 12 poli
3	150020690	Sonda Ni-120 serbatoio
4	150020700	Contatto femmina 0,25 ND
5	150020710	Contatto femmina 0,75 ND
6	150020720	Connettore femmina murale 12 poli

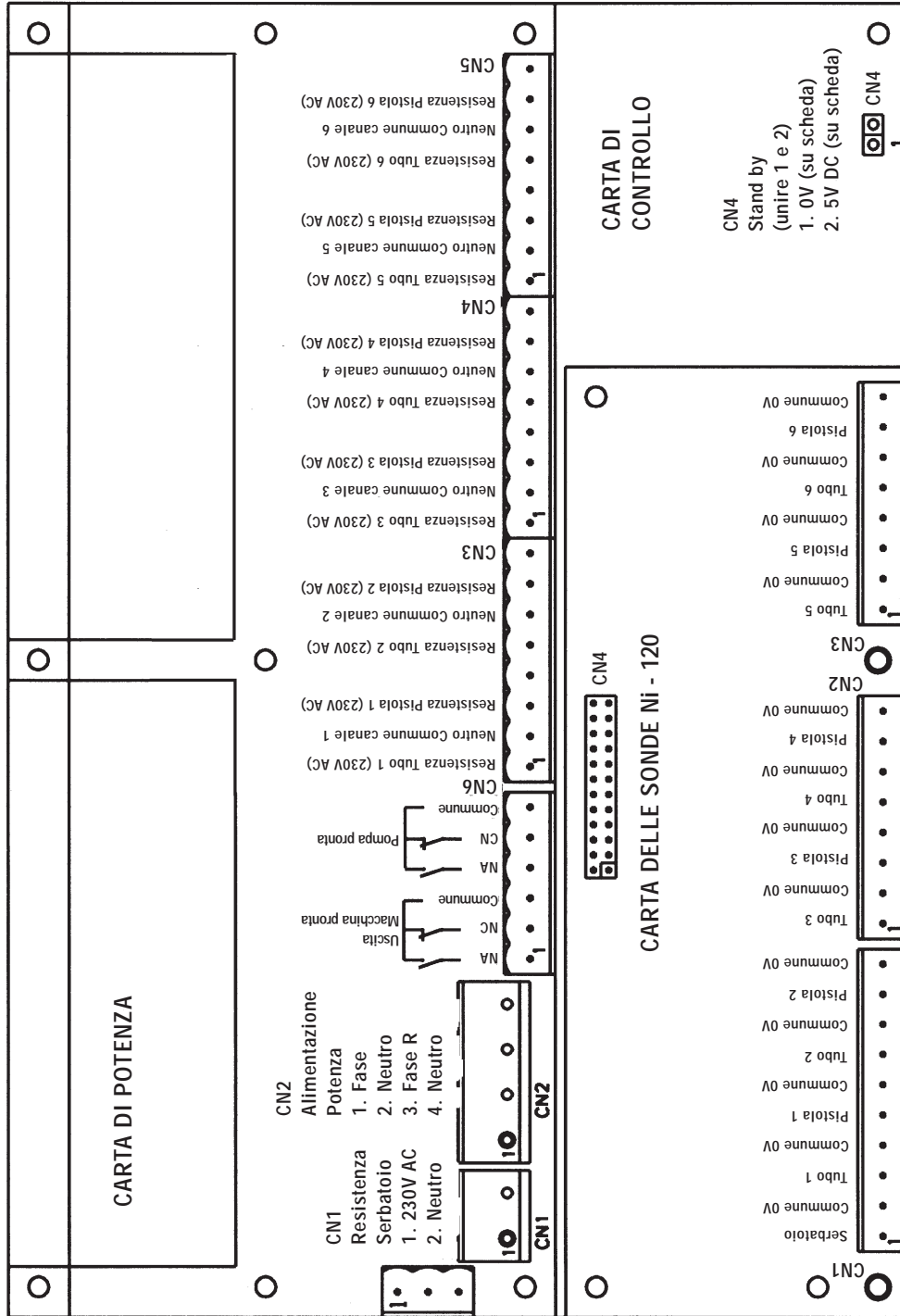
**Schema elettrico generale
ML-242-ST-ND**



Schema elettrico generale ML-242-ST-ND

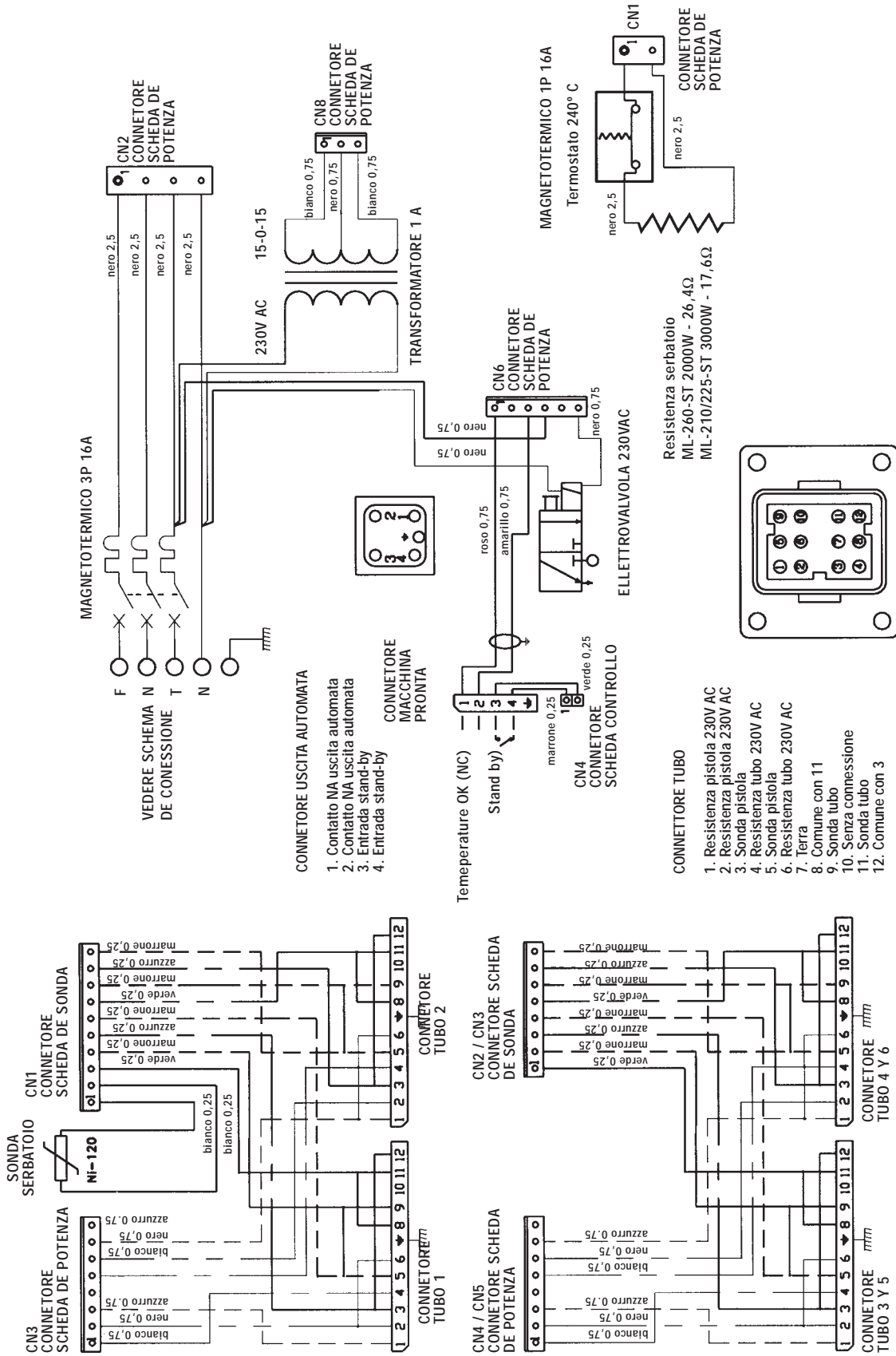


**Schema elettrico generale
ML-202 / 204 / 206-ST-ND**



CN8
Alimentazione
Controllo
1. 15V AC
2. 0V AC
3. 15V AC

Schema elettrico generale ML-202 / 204 / 206-ST-ND





P.I. Los Agustinos, Calle G, Nave D-43
E - 31160 ORCOYEN Navarra (España)
Tel.: 948 351 110 • Fax: 948 351 130
e-mail: info@meler.es
www.meler.es