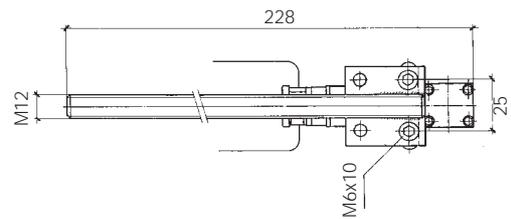
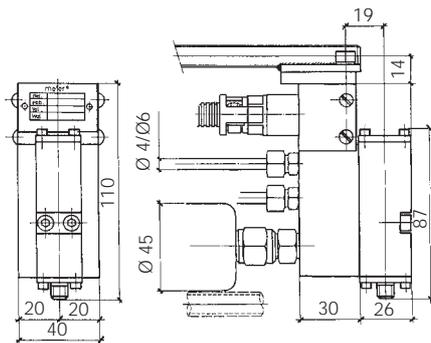


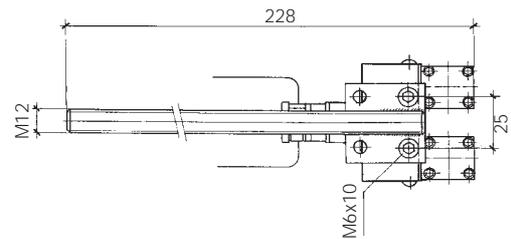
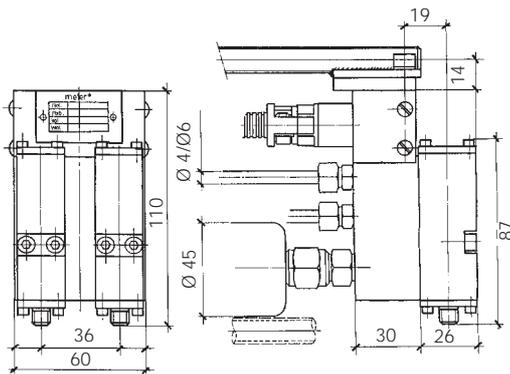
PISTOLE DI APPLICAZIONE

PISTOLE "MD"

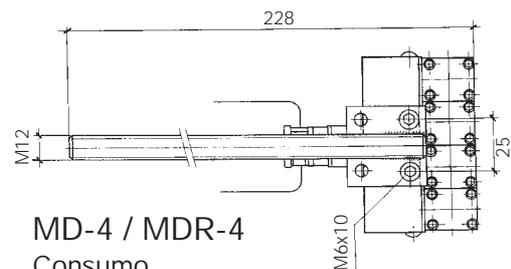
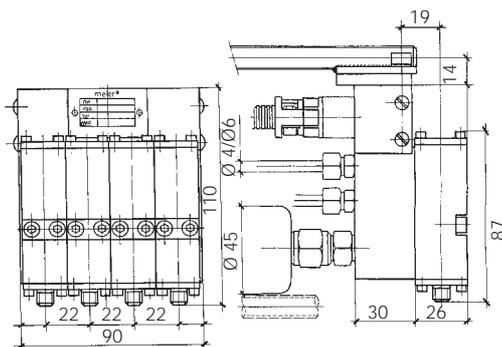
MODELLI MD-MDR



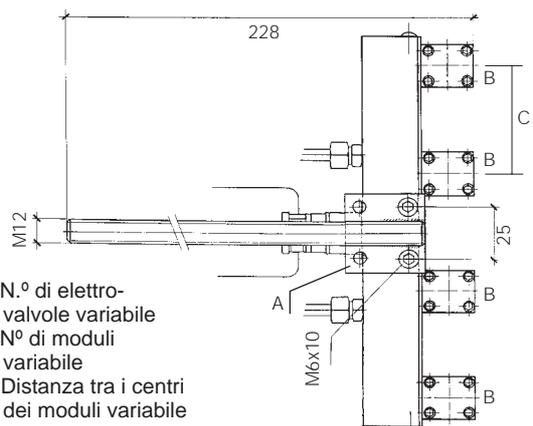
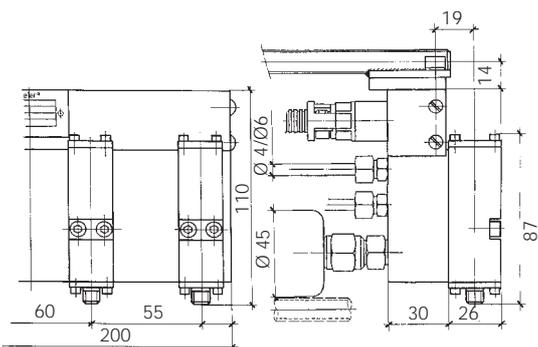
MD-1 / MDR-1
Consumo elettrico: 150W



MD-2 / MDR-2
Consumo elettrico: 200W



MD-4 / MDR-4
Consumo elettrico: 300W



SPECIALI: Consumo elettrico: a seconda del disegno

- A. N.º di elettrovalvole variabile
- B. N.º di moduli variabile
- C. Distanza tra i centri dei moduli variabile

DESCRIZIONE TECNICA

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Tempo di riscaldamento:	15 min.
Cicli per minuto:	4.800
Viscosità dell'adesivo:	fino a 50.000 c.p.s.
Temperatura di funzionamento:	70° - 200° C

UTILIZZO	MODELLI
MODELLI MDR IN UNITA' CENTRALI DI APPLICAZIONE	MODELO 200 SCANNER SERIE 400
MODELLI MD IN UNITA' CENTRALI DI APPLICAZIONE	SERIE 100 MODELO 200

Referimento	N° di moduli	N° de elettro-valvole	Distanza tra i centri dei moduli
MD-1	1	1	-
MDR-1	1	1	-
MD-2	2	1	36 mm.
MDR-2	2	1	36 mm.
MD-2 (22)	2	1	22 mm.
MDR-2 (22)	2	1	22 mm.
MD-4	4	1	22 mm.
MDR-4	4	1	22 mm.

CARATTERISTICHE PNEUMATICHE

Le pistole MD funzionano per mezzo di un duplice sbocco pneumatico; chiusura e apertura vengono realizzate a pressione pneumatica. Questo rende possibile una perfetta chiusura anche con adesivi molto viscosi, una cadenza di cicli molto elevata ed un tempo di chiusura molto rapido. Con tutto ciò si ottiene una collocazione assolutamente precisa del cordone ad alte velocità.

OPZIONALE

- Sistema antiumidità
- Resistenza esterna
- Controllo di temperatura esterno
- Controllo di temperatura per mezzo di termostato fisso

PISTOLE SPECIALI

μ meler disegna e fabbrica pistole speciali, adattate alla necessità di ogni applicazione.

DESCRIZIONE TECNICA

Le pistole applicatrici automatiche μ meler sono elementi meccanici pneumatici di alta precisione, che distribuiscono e governano l'apporto di adesivo. Le pistole permettono la deposizione dell'adesivo sulla superficie da incollare in forma di cordoni, punti, lamine e

spirodato con larghezze e spazi variabili a seconda dell'ugello utilizzato.

CARATTERISTICHE TERMICHE

Le pistole vengono riscaldate da resistenze elettriche. Una sonda di temperatura invia il proprio segnale al sistema elettronico dell'Unità Centrale di Applicazione, che gestisce a sua volta la resistenza.